

操作マニュアル

ご利用を始める前に <u>meviyとは</u> <u>meviyの操作手順</u> <u>meviy から注文できる部品</u> アップロードできる3D CADファイル 推奨動作環境 会員登録する <u>ログイン/ログアウトする</u> <u>ユーザーメニュー</u> <u>穴・内径タイプの自動認識</u> SOLIDWORKS iCAD <u>ユーザー設定(任意)</u> プロジェクトを管理する 3Dデータをアップロードする <u>プロジェクトを整理する</u> プロジェクト一覧画面の見かた 注文する <u>meviyからの発注手順</u> MISUMIサイトからの発注手順 注文内容の変更とキャンセル 簡易2D図面・見積書・部品表のダウンロード 再注文する お支払い方法 配送・納品物について 商品ラベルの記載事項について 仮納品書の記載事項について 便利な機能 <u>メモ機能を活用する</u> <u>ユーザー設定のインポートとエクスポート</u> <u>meviyマーケットプレイスで見積依頼</u> 型番の発行履歴を表示する 発行型番を公開する/プロジェクトを共有する 検索機能を活用する <u>マウスによるモデル操作</u> 注文番号の入力

操作マニュアル

■ご利用を始める前に

meviyとは

meviy(メビー)に3D CADデータをアップロードするだけで即時見積もり、最短1日出荷を可能にした次世代の製造プラットフォーム。納 品までの時間を大幅に短縮したことで、設計者、購買担当の手間を大幅に削減。切削、板金、旋盤といった加工はもちろん、豊富な材料と 表面処理に対応。治具・機械装置、製品開発の設計をサポートします。

meviy サイトTopはこちら



meviyの操作手順

meviyでは、以下の手順で3Dデータによる見積もり・注文を行えます。

操作手順



グリッドビュー





3D CADデータをmeviyへアップロードします。 → \lceil 3Dデータをアップロードする」

アップロードしたデータをmeviyが解析し、製作・加工の自動判定を 行います。解析が完了したデータは「プロジェクト」として、プロ ジェクト一覧 画面に表示されます。 →「プロジェクトー覧画面の見かた」



STEP2:見積もり条件の設定

数量、材質、表面処理、穴種、寸法公差、お客様注文番号(任意) *1 を設定し、見積もりを行います。

*1 アカウントによっては必須となる場合があります。

- → [板金] 見積もり設定
- → [板金溶接] 見積もり設定
- → [切削(角物)] 見積もり設定
- → [切削(丸物)] 見積もり設定

STEP3:見積もり確定・型番発行

見積もり結果を確認し、問題がなければ(同意事項が出た場合でも 許容出来れば)、型番を発行します。

- → [板金] 見積もり設定 > 「見積もりを確定(型番を取得)/確認する」
- → [板金溶接] 見積もり設定 > 「見積もりを確定(型番を取得)/確 認する」
- → [切削(角物)] 見積もり設定 > 「見積もりを確定(型番を取 得)/確認する」
- → [切削(丸物)] 見積もり設定 > 「見積もりを確定(型番を取 得)/確認する」

STEP4:注文

ご注文、見積り書の発行はMISUMIサイトから行います。 →「meviyからの発注手順」



※形状や寸法によっては、上記形状でも加工できない場合があります。ご注文後に加工できないと判明した場合には、弊社よりご連絡致します。

切削 (角物)

3軸マシニングセンタで加工可能な部品を対象としています。

加工方法

直方体の材料面に垂直/平行の6方向からの加工が可能です。 直方体に対して角度の必要な加工は専用の冶具が必要となるためサービス対象外となります。 ※6面方向に対して斜めの加工は3軸マシニングでは加工不可



切削 (丸物)

切削丸物とは、旋盤加工による内外径旋削、溝加工、ねじ切りだけでなく、マシニング・ワイヤーカットによる追加工形状も対応可能となった「切削サービス」です。

対象形状は以下となり、対応領域の拡大は順次予定しています。



注意

形状や寸法によっては、上記形状でも加工できない場合があります。 対応予定の形状や上記にない形状も担当者見積にてお受けしております。お気軽にお問い合わせください。

アップロードできる3D CADファイル

meviy (メビー) では様々な3D CADのフォーマットをサポートしています。

ネイティブフォーマット

| フォーマット | 拡張子 |
|--|-------------------|
| Autodesk Inventor 2025以下 | .ipt |
| CATIA V5-6R2024以下 | .CATPart |
| Creo – Pro/E Pro/E 19.0-Creo 11.0以下 | .prt / .neu/ .xpr |
| NX – Unigraphics UG11 to UG18, UG NX, NX5 to NX12, NX1847 to NX2406 | .prt |
| Solid Edge V19-20/ST10以下/2024以下 | .par / .pwd |
| SOLIDWORKS 2024以下 | .sldprt |
| I-deas | .arc / .unv |
| iCAD SX V8L3以下 | .icd |

注意

モデルファイル内で非表示になっている要素はmeviyへの読み込みと見積もりの対象外となります。

中間フォーマット

| フォーマット | 拡張子 |
|--------------------|-------------------------------|
| STEP(AP203, AP214) | .step / .stp |
| Parasolid 36.1以下 | .x_t / .x_b / .xmt / .xmt_txt |
| ACIS | .sat / .sab |
| JT 10.9以下 | .jt |
| PRC | .prc |

注意 meviyに一度にアップロードできるファイルサイズの上限は10MBです。

バージョン追加予定

meviyで対応している下記の3D CADについて、5月12日(月)よりバージョン追加を予定しております。 なお、現在ご利用のバージョンも引き続きご利用頂けます。

| CAD種 | 拡張子 | バージョン |
|------------|-----------|-------|
| NX | .prt | 2412 |
| SOLIDWORKS | .sldprt | 2025 |
| Solid Edge | .par/.pwd | 2025 |

推奨動作環境

● システム要件

- OS: Windows 10, Windows 11
- RAM: 8GB以上推奨
- ディスプレイ: 1,920 × 1,080以上推奨(ディスプレイ設定とブラウザ設定の拡大率は100%を推奨)
- ブラウザ: Google Chrome, Microsoft Edge

※推奨環境以外では正常に表示・動作しない場合がございます。 ※Google Chrome, Microsoft Edgeについては最新版をサポートしております。

┃ アップロード対象データ

アップロードできる3D CADデータは [アップロードできる3D CADファイル形式] からご確認ください。

注意

meviyに一度にアップロードできるファイルサイズの上限は10MBです。



meviyをご利用いただく際には、ミスミ会員のIDが必要です。ミスミ会員IDをお持ちでない場合は、新規で会員登録を行います。

| ミ ス ミ 会貝ID ※ | 6 | |
|----------------------------|---------------------|--|
| パスワード | | |
| | | |
| | ログイン | |
| ミスミ会員IDを パスワードをお | お忘れの場合 🛛 忘れの場合 🗗 | |
| | 新規会員登録口 | |

ログイン画面で[新規会員登録]をクリックします。
 必要事項を入力して、ミスミ会員の登録を行います。

memo

- 新規会員登録はこちらからもできます。
- ログイン画面は、トップ画面の[ログイン]をクリックする と表示されます。→「ログイン/ログアウトする」

ログイン/ログアウトする

meviyをご使用の際には、ミスミ会員IDでログインが必要です。ミスミ会員IDは「MISUMIサイト」でお使いのIDをそのままご利用いただけます。

ログインする

| お問い合わせ ログイン 🕅 MiSUN | 1. トップページの [ログイン] をクリックし、ログイン画面を表 // |
|---|---|
| | memo 「MISUMIサイト」にログインしている場合は自動的に meviyにログインします。 |
| ミスミ 会員ID ※ | 2. ログイン画面でミスミ会員IDとパスワードを入力し、 [ログイ ン] をクリックします。 ログインが完了すると、プロジェクト一覧画 面が表示されます。 |
| パスワード | memo ミスミ会員IDをお持ちでない場合は、ログイン画面の [新規 会員登録] をクリックし、会員情報の登録を行います。 |
| ログイン ミスミ会員IDをお忘れの場合 Ø パスワードをお忘れの場合 Ø | ミスミ会員IDやバスワードを忘れた場合は、[ミスミ会員 ID・パスワードを忘れた方はこちら]をクリックし、必要事 項を入力してパスワードのリセットまたは、ログインIDのお 問い合わせを行います。 |
| 新規会員登録ロ ※ ミスミ会員IDは「MISUMIサイトロ」でお使いの IDをそのままご利用いただけます。 | |

ログアウトする



ユーザー名にカーソルを合わせて表示される[ユーザーメニュー]
 の[ログアウト]をクリックします。

meviyをさらに便利にご使用いただくために登録ユーザーごとにご用意したメニューです。サービスの初期設定を変更したり、注文履歴を確認したりできます。



- **1. ユーザー名にカーソルを合わせます。** [ユーザーメニュー] が表示されます。
- 2. ユーザーメニューを選択し、クリックします。

ユーザーメニュー一覧

| メニュー名 | 設定内容 |
|------------|---|
| [プロジェクト一覧] | 選択中のサービスのプロジェクト一覧画面に戻ります。 |
| [注文履歴] | 過去に注文した履歴を確認できます。 表示されるプロジェクトを選択すると、注文の詳細の確認や注文確認書のPDFをダウンロードできま す。 ※MISUMIサイトの注文履歴検索画面に遷移いたします。 |
| [ユーザー設定] | meviyをご使用いただく際に便利な設定を登録ユーザーごとに変更できます。ご使用になるサービス によって設定内容が異なります。→「穴タイプの自動認識」「ユーザー設定(任意)」 |
| [ログアウト] | meviyからログアウトします。 |



meviyをご使用いただく際に便利な設定を登録ユーザーごとに変更できます。お使いの3D CADソフトに応じた、穴・内径タイプ認識方法の 設定についてご案内します。

穴属性連携

穴・内径タイプの自動認識設定

穴・内径タイプの自動認識設定

3Dモデルの穴・内径タイプをmeviyの見積もりに反映させるための3つの設定方法をご紹介します。

色属性連携



ユーザー名にカーソルを合わせて表示される[ユーザーメニュ ー]の[ユーザー設定]をクリックします。



設定方法1:自動認識なし

この設定では、円筒形状の穴を全て通し穴(板金)、ストレート 穴・公差なし(切削)として認識します。 タップ穴や精度穴の指示は、3D CADデータのアップロード後に [次へ進む]から3Dビューワー画面を開き、穴をダブルクリックして 変更することが可能です。

注意

モデル設計時に3D CADで付与されたオリジナルの穴属性 情報は引き継がれません。



設定方法2:穴径からタップ穴を自動認識 (デフォルト)(内径は除く)

この設定では、お使いの3D CADソフトに応じたモデルの穴形状と'穴径'を検出し、タップ穴を自動で認識します。

タップ穴認識の穴径条件として、お使いの3D CADソフトを選択して下さい。

※ [ファイルタイプに従う]を選択した場合は、拡張子を元に設 計時に使用された3D CADを推定して、穴径の照合を行います。

memo

詳細は以下を参照してください。 → [切削(角物)] > 「各種穴の認識条件」 → [切削(丸物)] > 「おねじ・めねじ/キー溝/穴/ポケッ ト規格」 → [板金] > 「タップ穴認識と選択できるサイズ」

注意

モデル設計時に3D CADで付与されたオリジナルの穴属性 情報は引き継がれません。



設定方法3:色属性から穴・内径タイプを 自動判定

この設定では、お使いの3D CADソフトで着色されたモデル内の穴 側面を検出し、タップ穴や精度穴等を自動認識します。 穴・内径タイプごとの色属性を事前登録しておき穴側面の着色と 照合することで、任意の穴・内径タイプを見積条件へ反映させま す。

注意

色属性を連携できる3D CADデータには制限があります。(参考: 色属性連携対象の3D CAD情報)

お使いの3D CADソフトを選択した上で、選択した3D CADから出 カされたネイティブ形式、または中間ファイル(.x_t, .xmt_txt等の Parasolidのみ)をアップロードしてご使用ください。 また自動認識させたい穴・内径タイプは、同ページ下部にある 「色属性の登録」フォームで色属性を事前登録してからご使用く ださい。

3D CADデータの色属性を使ってmeviyに穴・内径タイプを自動認識させる「色属性の登録」

穴・内径タイプの自動認識設定を[色属性から穴・内径タイプを自動認識]に設定すると、3D CADデータの色属性をmeviyへと引き継ぐためのRGB設定が可能になります。

使用CAD



STEP1:

ユーザー設定の[穴・内径タイプを自動認識設定]を選択しま す。

STEP2:

穴・内径タイプ認識方法を[色属性から穴・内径タイプを自動認識]
 に設定します。
 ※ [色属性から穴・内径タイプを自動認識]を選択しているとき
 に限り、色属性の登録フォームをご利用いただけます。

STEP3:

.

使用3D CADを設定します。

| 色属性の登録 | 板金 | | | | |
|--------|-----------------|-----|-----|-----|---|
| | ON/OFF 穴タイプ | R | G | в | 色確認 |
| | 🗹 タップ穴・バーリングタップ | 100 | 100 | 100 | ・ ・ ・ |
| | ✓ Ⅲ穴 | 200 | 200 | 200 | 登録準備:「設定を保存する」 を押してください |
| | 10刑 | | | | |
| | ON/OFF 穴・内径タイプ | R | G | в | 色確認 |
| | ☑ タップ穴・めねじ (並目) | 230 | 230 | 0 | ■ 登録準備:「設定を保存する」 を押してください |
| | 🗹 タップ穴・めねじ (細目) | 30 | 240 | 30 | |
| | ✓ 積度穴 | 220 | 30 | 30 | ・ ・ ・ |
| | 🗹 インザート | 0 | 0 | 0 | ■ 登録準備:「設定を保存する」 を知してください) |

iCAD

STEP4:

設定したい穴種のON/OFFボタンにチェックを入れ、RGB記入欄 をアクティブにしてください。

STEP5:

RGBに数値を入れます。 ※RGBは0~255の値で設定ください。

STEP6:

[設定を保存する]を押下します。

| | 項目名 | 詳細 |
|---|---------|-------------------------------------|
| 1 | ON/OFF | 穴種毎に設定要否を切り替えることができます。 |
| 2 | 穴・内径タイプ | 色属性連携で自動認識させることができる穴・内径タイプの一覧です。 |
| 3 | RGB | 色属性の登録欄です。RGBそれぞれについて0~255の値で設定します。 |
| 4 | 色確認 | RGBの設定状況に対するメッセージが表示されます。 |

穴・内径タイプの自動認識結果・色属性の確認方法

3Dビューワー画面で穴・内径タイプの自動認識結果と色属性が確認可能です

meviy_operation_manual | meviy使い方マニュアル

STEP1 :

3Dビューワーの [・・・] にカーソルを当てます。

STEP2:

[穴の自動認識結果・色属性を表示] をクリックします。

STEP3:

ツリービューの穴リストに、連携された色属性の情報が表示され ます。

※これらの色属性は、meviyが独自で解析した結果であり、お使いの3D CADソフトで設定された色属性の値と一致しない可能性があります。

従って[色属性から穴・内径タイプを自動認識]を使い始めると き、お使いの3D CAD、Version、環境設定が変わったときは、必 ず当設定で穴の自動認識結果を確認してください。 また後述の対応3D CAD、対応フォーマットのみを利用してくださ

また後期の対応のCAD、対応フォーマットののを利用してくたさい。

色属性連携対象の3D CAD情報

色属性を連携できる3D CADデータは下記表をご参照ください

| 3D CADフォーマット | | | | | |
|--------------|-----------------|---------------------|------|----------|--|
| 3D CAD名 | ネイティブ | 中間フォーマット(Parasolid) | | | |
| | (.sldprt)(.icd) | .x_t | .x_b | .xmt_txt | |
| SOLIDWORKS | 0 | 0 | 0 | - | |
| iCAD SX | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| 他の3D CAD | - | - | - | - | |

注意

対象外の3D CADで生成されたモデルや、対象外の3D CADフォーマットに関しては、色属性による穴・内径タイプ自動認識の動作 保証対象外となります。

| ユーサー設定 | | |
|--|-------------------------------------|---|
| 555月日月6月日 発展設定 10日デル語音 | 見積設定>穴・P | 内径タイプの自動認識 |
| ans entidionen Seere | 10元デルロホ・内容サイブかい ホ・内容サイブの10月10月20 | www.crefをもつに見続きせるとなら記をまた、ます。 BiodRewにちらば |
| ・ 小田市・(-)の Automa (Automa (Auto | 穴・ 9889-4 方面開始 | |

設定方法4:CADの穴属性から穴・内径タ イプを自動認識

この設定では3D CADソフトの穴コマンドで作成された穴の属性を 連携し、穴・内径タイプを認識します。 お使いの3D CADソフトを選択した上で3D CADのネイティブ形式 をアップロードしてください。

注意

穴属性を連携できる3D CADデータには制限があります。 穴属性連携対象3D CADの詳細はこちら

穴属性連携の適用ルール

3D CADの穴属性を連携し穴・内径タイプを認識させるには以下の適用ルールをご確認ください。

対象3D CADソフトとファイル形式について

 連携対象の3D CADソフトで作成し、ネイティブ形式でアップ ロードしてください。

3D CADの穴の作成方法について

② 3D CADの穴コマンドで作成された穴が連携対象です。(連携 対象の穴・属性は以下の3D CAD別穴コマンド対応表をご確認くだ さい。)

穴コマンドを使っていない場合は穴属性連携の対象外です。 ③ 穴コマンドのカスタマイズについては動作未確認のため正しく 連携されることを保証できません。

(カスタマイズとは、既存の規格や寸法を変更したり、新規の規 格を作成したりすることを意味します。)

④複製は赤枠で囲ったもののみ連携対象となります。ただ

しSOLIDWORKSのみ、穴を複製後さらに複製した穴は穴コマンド で作成された穴として認識されず、穴属性連携の対象外になりま す。

⑤ タップ穴と精度穴の有効深さは連携されず、ユーザー設定のダイアログ設定情報が適用されます。

⑥ mm規格のねじ穴に対応しています。inchねじは未対応です。



memo

- 3D CAD別の穴コマンド対応表については、下記リンクより詳細をご確認ください。
- → ご利用を始める前に > 「SOLIDWORKS」 | ご利用を始める前に > 「iCAD」

穴・内径タイプの自動認識結果・穴属性の確認方法

3Dビューワー画面では穴の自動認識結果と3D CADの穴属性情報を確認できます。

① ツリービューの各穴の右側に[黒色文字]で3D CADの穴属性情報が表示されます。

連携されなかった場合は「未連携の穴属性」と表記の上[黄色文字] で表示されます。

- ② 3D CADの穴属性情報を非表示にすることができます。
- ③ 穴属性連携の適用ルールを確認できます。

注意

a, 20-10 🔕

• 스 스 스 츠 🏼 🗸 🖓 🕼

💷 Tr 👼 🗐

MISIM

これらの穴属性は、meviy独自のルールにもとづいて連携 した結果であり、お使いの3D CADソフトで設定された穴 属性の値と一致しない可能性があります。 [3D CADの穴属性から穴・内径タイプを自動認識]の使 い始めと、お使いの3D CAD、Version、環境設定が変わっ たときは、必ず穴の自動認識結果を確認してください。

穴属性連携対象の3D CAD情報

0120-343-626

1

穴属性を連携できる3D CADフォーマットは以下をご参照ください。

| 3D CADフォーマット | | | | |
|--------------|-----------------|------------------------|--|--|
| 3D CAD名 | ネイティブ | 中間フォーマット | | |
| | (.sldprt)(.icd) | (.x_t)(.x_b)(.xmt_txt) | | |
| SOLIDWORKS | 0 | - | | |
| iCAD SX | 0 | - | | |
| 他の3D CAD | - | - | | |

注意

対象外の3D CADで生成されたモデルや3D CADフォーマットは、穴属性連携による穴・内径タイプ自動認識の動作保証対象外となります。



SOLIDWORKSをお使いの場合の、穴タイプ自動認識設定の設定方法についてご案内します。

穴タイプの自動認識設定

3Dモデルの穴タイプをmeviyの見積もりに反映させるための3つの設定方法をご紹介します。



| ユー | ザー名にカーソルを | 合わせて表示される | [ユーザーメニュ |
|----|------------|-----------|----------|
| -] | の [ユーザー設定] | をクリックします。 | |

| ユーザー設定 | | |
|----------------------|---------------------------------|--|
| PARALINE REAL | 見積設定>穴う | マイブの自動認識 |
| 連行 用行気動の相同 | 10セデルの作サイブをmail スタイプの目的であるため | ■の原稿をつく説明者が含ための創意を行います。 時期上200 |
| R9-176RBIER | | |
| ULTIMEN CHRISTING | ホタイプ部務方法 | 0.000 |
| 条书公理 下述11章 | | |
| タップス | | |
| 87 | | ・セデル副的な1000000年かれたオリシナルの内容性単純は300%が作用なん。 |
| CERRIE? | | |

設定方法1:自動認識なし

この設定では、円筒形状の穴を全て通し穴(板金)、ストレート穴・ 公差なし(切削(角物))として認識します。 タップ穴や精度穴の指示は、3D CADデータのアップロード後に [次へ進む]から3Dビューワー画面を開き、穴をダブルクリックして 変更することが可能です。

注意

モデル設計時に3D CADで付与されたオリジナルの穴属性 情報は引き継がれません。



設定方法2:穴径からタップ穴を自動認識 (デフォルト)

この設定では、お使いの3D CADソフトに応じたモデルの穴形状と、穴径、を検出し、タップ穴を自動で認識します。

タップ穴認識の穴径条件として、お使いの3D CADソフトを選択して下さい。

※ [ファイルタイプに従う]を選択した場合は、拡張子を元に設 計時に使用された3D CADを推定して、穴径の照合を行います。

memo

詳細は以下を参照してください。 → [切削(角物)] 各種穴の認識条件 > 「各種穴の認識条件」 → [板金] 対応穴径表 > 「タップ穴認識と選択できるサイ ズ」

注意

モデル設計時に3D CADで付与されたオリジナルの穴属性 情報は引き継がれません。



設定方法3:色属性から穴タイプを自動判 定

この設定では、お使いの3D CADソフトで着色されたモデル内の穴 側面を検出し、タップ穴や精度穴等を自動認識します。 穴タイプごとの色属性を事前登録しておき穴側面の着色と照合す ることで、任意の穴タイプを見積条件へ反映させます。

注意

色属性を連携できる3D CADデータには制限があります。(参考: 色属性連携対象の3D CAD情報)

お使いの3D CADソフトを選択した上で、選択した3D CADから出 カされたネイティブ形式、または中間ファイル(.x_t, .xmt_txt等の Parasolidのみ)をアップロードしてご使用ください。 また自動認識させたい穴タイプは、同ページ下部にある「色属性 の登録」フォームで色属性を事前登録してからご使用ください。

3D CADデータの色属性を使ってmeviyに穴タイプを自動認識させる「色属性の登録」

穴タイプの自動認識設定を [色属性から穴タイプを自動認識] に設定すると、3D CADデータの色属性をmeviyへと引き継ぐためのRGB設定 が可能になります。



| 使用CAD | iCAD | • |
|-------|------|---|
| | | |

STEP1:

ユーザー設定の [穴タイプの自動認識設定]を選択します。

STEP2:

穴タイプ認識方法を[色属性から穴タイプを自動認識]に設定します。

※ [色属性から穴タイプを自動認識] を選択しているときに限 り、色属性の登録フォームをご利用いただけます。

STEP3:

使用3D CADを設定します。

色属性の登録 板金部品 ON/OFF 穴タイプ R G в 色確認 ✓ タップ穴・バーリングタップ 100 100 100 設定済 200 200 ✓ Ⅲ穴 200 設定済 切削プレート R G в ON/OFF 穴タイプ 色確認 0 ✓ タップ穴 (並目) 230 230 設定済 ✓ タップ穴 (細目) 30 240 30 設定済 ✓ 精度穴 220 30 30 設定済 インサート 0 0 0 設定済

STEP4:

設定したい穴種のON/OFFボタンにチェックを入れ、RGB記入欄 をアクティブにしてください。

STEP5 :

RGBに数値を入れます。 ※RGBは0~255の値で設定ください。

STEP6:

[設定を保存する]を押下します。

| | 項目名 | 詳細 |
|---|--------|-------------------------------------|
| 1 | ON/OFF | 穴種毎に設定要否が切り替えできます。 |
| 2 | 穴タイプ | 色属性連携で自動認識させることができる穴タイプの一覧です。 |
| 3 | RGB | 色属性の登録欄です。RGBそれぞれについて0~255の値で設定します。 |
| 4 | 色確認 | RGBの設定状況に対するメッセージが表示されます。 |

穴の自動認識結果・色属性の確認方法

3Dビューワー画面で穴の自動認識結果と色属性が確認可能です

meviy_operation_manual | meviy使い方マニュアル

1-05mm37-00229'0 1985105mm37-00229'0 0117-20582 352006+42 (8025)282272 STEP1 :

3Dビューワーの [・・・] にカーソルを当てます。

STEP2:

[穴の自動認識結果・色属性を表示] をクリックします。

STEP3:

ツリービューの穴リストに、連携された色属性の情報が表示され ます。

※これらの色属性は、meviyが独自で解析した結果であり、お使いの3D CADソフトで設定された色属性の値と一致しない可能性があります。

従って [色属性から穴タイプを自動認識] を使い始めるとき、お 使いの3D CAD、Version、環境設定が変わったときは、必ず当設 定で穴の自動認識結果を確認してください。

また後述の対応3D CAD、対応フォーマットのみを利用してください。

色属性連携対象の3D CAD情報

色属性を連携できる3D CADデータは下記表をご参照ください

| 3D CADフォーマット | | | | |
|--------------|-----------------|---------------------|------|----------|
| 20 040-27 | ネイティブ | 中間フォーマット(Parasolid) | | |
| | (.sldprt)(.icd) | .x_t | .x_b | .xmt_txt |
| SOLIDWORKS | 0 | 0 | 0 | - |
| iCAD SX | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 他の3D CAD | _ | - | - | - |

注意

対象外の3D CADで生成されたモデルや、対象外の3D CADフォーマットに関しては、色属性による穴タイプ自動認識の動作保証対象外となります。



設定方法4:3D CADの穴属性から穴タイプ を自動認識

この設定では3D CADソフトの穴コマンドで作成された穴の属性を 連携し、穴タイプを認識します。 お使いの3D CADソフトを選択した上で3D CADのネイティブ形式 をアップロードしてください。

注意

穴属性を連携できる3D CADデータには制限があります。 穴属性連携対象3D CADの詳細はこちら

穴属性連携の適用ルール

3D CADの穴属性を連携し穴タイプを認識させるには以下の適用ルールをご確認ください。

対象3D CADソフトとファイル形式について

 連携対象の3D CADソフトで作成し、ネイティブ形式でアップ ロードしてください。

3D CADの穴の作成方法について

② 3D CADの穴コマンドで作成された穴が連携対象です。(連携 対象の穴・属性は以下の3D CAD別穴コマンド対応表をご確認くだ さい。)

穴コマンドを使っていない場合は穴属性連携の対象外です。 ③ 穴コマンドのカスタマイズについては動作未確認のため正しく 連携されることを保証できません。

(カスタマイズとは、既存の規格や寸法を変更したり、新規の規 格を作成したりすることを意味します。)

④複製は赤枠で囲ったもののみ連携対象となります。ただ

しSOLIDWORKSのみ、穴を複製後さらに複製した穴は穴コマンド で作成された穴として認識されず、穴属性連携の対象外になりま す。

⑤ タップ穴と精度穴の有効深さは連携されず、ユーザー設定のダイアログ設定情報が適用されます。

⑥ mm規格のねじ穴に対応しています。inchねじは未対応です。



SOLIDWORKS穴コマンド対応表

連携対象の穴タイプと、SOLIDWORKSにおける穴コマンド設定条件は以下をご確認ください。 記載の方法以外で作成された穴は連携対象外のためストレート穴・通し穴になります。ビューワー画面で穴タイプを変更してください。

SOLIDWORKS

| 穴タイプ(meviy) | 穴コマンド設定条件 | 説明 | 補足 |
|----------------------|---|---|---|
| ストレート穴・通し穴 | 穴947*(1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) (1) | 「穴」を選択 種類は下記いずれか ドリルサイズ ねじすきま ねじ下穴ドリル | 種類:ダウエル穴を選択すると「精度穴」 として連携されるため、ストレート穴・通 し穴として認識したい場合は選択しないで ください。 |
| ストレート穴(ザグリ穴) ※切削のみ対応 | 穴947*(T) へ (T) (D) (D) (D) (D) (D) (D) (D) (D) (D) (D | 「座ぐり穴」を選択 | 座ぐり穴は段付きストレート穴として認識 します。 座ぐり穴の底面形状は平面でなく円錐形状 になることがあります。 3D CADデータと仕上りに差異が生じる形状 ルールはこちら |
| 精度穴 ※切削のみ対応 | 穴外17*(1) へ 1 一 2 序ウェルマ 次差/小数位数(2) へ 寸法方4入值 直径(1) 3 12 12 10 12 10 13 12 14 12 15 ~ 16 12 17 12 18 12 12 12 12 15 12 15 12 15 12 15 12 15 12 15 14 12 15 12 12 15 12 15 12 15 12 15 15 15 15 12 15 15 15 15 15 15 15 15 16 15 17 15 18 12 17 <t< td=""><td> ①「穴」を選択 ②「グウエル穴」を選択 ③「はめあい公差」を選択 ④「公差域クラス」を指定 </td><td>・有効深さはユーザー設定のダイアログ設 定情報が適用されます。 ・穴径は3D CADファイルの径、公差域クラ スは穴コマンドの設定値を参照します。は めあい公差を設定していない場合はユーザ ー設定の常用する公差域クラスを参照しま す。 ・両側公差(例:±0.02)および片側公差(例: +0.020)は連携できないため、必ず3Dビュ ーワーで確認・設定を行ってください。初 期表示はユーザー設定の常用する公差域ク ラスを参照します。</td></t<> | ①「穴」を選択 ②「グウエル穴」を選択 ③「はめあい公差」を選択 ④「公差域クラス」を指定 | ・有効深さはユーザー設定のダイアログ設 定情報が適用されます。 ・穴径は3D CADファイルの径、公差域クラ スは穴コマンドの設定値を参照します。は めあい公差を設定していない場合はユーザ ー設定の常用する公差域クラスを参照しま す。 ・両側公差(例:±0.02)および片側公差(例: +0.020)は連携できないため、必ず3Dビュ ーワーで確認・設定を行ってください。初 期表示はユーザー設定の常用する公差域ク ラスを参照します。 |

meviy_operation_manual | meviy使い方マニュアル



穴の自動認識結果・穴属性の確認方法

3Dビューワー画面では穴の自動認識結果と3D CADの穴属性情報を確認できます。

① ツリービューの各穴の右側に[黒色文字]で3D CADの穴属性情 報が表示されます。

連携されなかった場合は「未連携の穴属性」と表記の上[黄色文字] で表示されます。

- ② 3D CADの穴属性情報を非表示にすることができます。
- ③ 穴属性連携の適用ルールを確認できます。

注意

a, 20-10 🔕

• 스 스 스 츠 🏼 🗸 🖓 🕼

💷 Tr 👼 🗐

MISIM

これらの穴属性は、meviy独自のルールにもとづいて連携 した結果であり、お使いの3D CADソフトで設定された穴 属性の値と一致しない可能性があります。 [3D CADの穴属性から穴タイプを自動認識]の使い始め と、お使いの3D CAD、Version、環境設定が変わったとき は、必ず穴の自動認識結果を確認してください。

穴属性連携対象の3D CAD情報

0120-343-626

1

穴属性を連携できる3D CADフォーマットは以下をご参照ください。

Sensition of the sensition of the sensition of the sensition of the sensitive sensition of the sensition of

| 3D CADフォーマット | | | | |
|--------------|-----------------|------------------------|--|--|
| 20 040 2 | ネイティブ | 中間フォーマット | | |
| | (.sldprt)(.icd) | (.x_t)(.x_b)(.xmt_txt) | | |
| SOLIDWORKS | 0 | - | | |
| iCAD SX | 0 | - | | |
| 他の3D CAD | - | - | | |

注意

対象外の3D CADで生成されたモデルや3D CADフォーマットは、穴属性連携による穴タイプ自動認識の動作保証対象外となります。

| iCAD | | | | |
|---------------|-------|-------|--------------|--|
| 穴タイプの自動認識設定 | 色属性連携 | 穴属性連携 | iCAD穴コマンド対応表 | |
| iCADユーザー定義穴設定 | | | | |

iCADをお使いの場合の、穴タイプ自動認識設定の設定方法についてご案内します。

穴タイプの自動認識設定

3Dモデルの穴タイプをmeviyの見積もりに反映させるための3つの設定方法をご紹介します。



| ユーサー設定 | | |
|---------------------------------------|---------------------------------|--|
| PARA5715月1日日 用地定宅 30モデル連市 連行 | 見積設定>穴ら | 9イブの自動認識 |
| 現代な数の相関 | 10モデルの穴タイプをneed 穴タイプの目的で発発すの | wR機構をりに取得させるための範定を行います。 評価生ごろろ |
| ホタイプの用数式構 | | |
| NINDER | | |
| CHER MIT REAL PROPERTY AND INC. | 六タイプ部連方法 | RECENT. |
| 1040AM-04 | | Receive. |
| 外形公理 | | 合属性からパタイプを行動に対 というご思います。タップ 合属性からパタイプを行動に対 というご思います。タップ |
| 1010 | | CADDINESTICITY REPORT |
| 927R | | |
| 编建为 | | 12 |
| Birt. | | ・セデル総計時におららので利益されたオリシアルの内臓性障疾は存在後の内原セム。 |
| CORACIONALIZ | | |
| - AND MART | | |

ユーザー名にカーソルを合わせて表示される[ユーザーメニュ -]の[ユーザー設定]をクリックします。

設定方法1:自動認識なし

この設定では、円筒形状の穴を全て通し穴(板金)、ストレート穴・ 公差なし(切削(角物))として認識します。 タップ穴や精度穴の指示は、3D CADデータのアップロード後に [次へ進む]から3Dビューワー画面を開き、穴をダブルクリックして 変更することが可能です。

注意

モデル設計時に3D CADで付与されたオリジナルの穴属性 情報は引き継がれません。



設定方法2:穴径からタップ穴を自動認識 (デフォルト)

この設定では、お使いの3D CADソフトに応じたモデルの穴形状と'穴径'を検出し、タップ穴を自動で認識します。

タップ穴認識の穴径条件として、お使いの3D CADソフトを選択して下さい。

※ [ファイルタイプに従う]を選択した場合は、拡張子を元に設 計時に使用された3D CADを推定して、穴径の照合を行います。

memo

詳細は以下を参照してください。 → [切削(角物)] 各種穴の認識条件 > 「各種穴の認識条件」 → [板金] 対応穴径表 > 「タップ穴認識と選択できるサイ ズ」

注意

モデル設計時に3D CADで付与されたオリジナルの穴属性 情報は引き継がれません。



設定方法3:色属性から穴タイプを自動判 定

この設定では、お使いの3D CADソフトで着色されたモデル内の穴 側面を検出し、タップ穴や精度穴等を自動認識します。 穴タイプごとの色属性を事前登録しておき穴側面の着色と照合す ることで、任意の穴タイプを見積条件へ反映させます。

汪恴

色属性を連携できる3D CADデータには制限があります。(参考: 色属性連携対象の3D CAD情報)

お使いの3D CADソフトを選択した上で、選択した3D CADから出 カされたネイティブ形式、または中間ファイル(.x_t, .xmt_txt等の Parasolidのみ)をアップロードしてご使用ください。 また自動認識させたい穴タイプは、同ページ下部にある「色属性 の登録」フォームで色属性を事前登録してからご使用ください。

3D CADデータの色属性を使ってmeviyに穴タイプを自動認識させる「色属性の登録」

穴タイプの自動認識設定を [色属性から穴タイプを自動認識] に設定すると、3D CADデータの色属性をmeviyへと引き継ぐためのRGB設定 が可能になります。



| 使用CAD | iCAD | • |
|-------|------|---|
| | | |

STEP1:

ユーザー設定の [穴タイプの自動認識設定]を選択します。

STEP2:

穴タイプ認識方法を[色属性から穴タイプを自動認識]に設定します。

※ [色属性から穴タイプを自動認識] を選択しているときに限 り、色属性の登録フォームをご利用いただけます。

STEP3:

使用3D CADを設定します。

色属性の登録 板金部品 ON/OFF 穴タイプ R G в 色確認 ✓ タップ穴・バーリングタップ 100 100 100 設定済 200 200 ✓ Ⅲ穴 200 設定済 切削プレート R G в ON/OFF 穴タイプ 色確認 0 ✓ タップ穴 (並目) 230 230 設定済 30 ✓ タップ穴 (細目) 30 240 設定済 ✓ 精度穴 220 30 30 設定済 インサート 0 0 0 設定済

STEP4:

設定したい穴種のON/OFFボタンにチェックを入れ、RGB記入欄 をアクティブにしてください。

STEP5 :

RGBに数値を入れます。 ※RGBは0~255の値で設定ください。

STEP6:

[設定を保存する]を押下します。

| | 項目名 | 詳細 |
|---|--------|-------------------------------------|
| 1 | ON/OFF | 穴種毎に設定要否が切り替えできます。 |
| 2 | 穴タイプ | 色属性連携で自動認識させることができる穴タイプの一覧です。 |
| 3 | RGB | 色属性の登録欄です。RGBそれぞれについて0~255の値で設定します。 |
| 4 | 色確認 | RGBの設定状況に対するメッセージが表示されます。 |

穴の自動認識結果・色属性の確認方法

3Dビューワー画面で穴の自動認識結果と色属性が確認可能です

meviy_operation_manual | meviy使い方マニュアル

1-05mm37-00229'0 1985105mm37-00229'0 0117-20582 352006+42 (8025)282272 STEP1 :

3Dビューワーの [・・・] にカーソルを当てます。

STEP2:

[穴の自動認識結果・色属性を表示] をクリックします。

STEP3:

ツリービューの穴リストに、連携された色属性の情報が表示され ます。

※これらの色属性は、meviyが独自で解析した結果であり、お使いの3D CADソフトで設定された色属性の値と一致しない可能性があります。

従って [色属性から穴タイプを自動認識] を使い始めるとき、お 使いの3D CAD、Version、環境設定が変わったときは、必ず当設 定で穴の自動認識結果を確認してください。

また後述の対応3D CAD、対応フォーマットのみを利用してください。

色属性連携対象の3D CAD情報

色属性を連携できる3D CADデータは下記表をご参照ください

| 3D CADフォーマット | | | | |
|--------------|-----------------|---------------------|------|----------|
| 20 040-27 | ネイティブ | 中間フォーマット(Parasolid) | | |
| | (.sldprt)(.icd) | .x_t | .x_b | .xmt_txt |
| SOLIDWORKS | 0 | 0 | 0 | - |
| iCAD SX | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 他の3D CAD | _ | _ | - | - |

注意

対象外の3D CADで生成されたモデルや、対象外の3D CADフォーマットに関しては、色属性による穴タイプ自動認識の動作保証対象外となります。



設定方法4:3D CADの穴属性から穴タイプ を自動認識

この設定では3D CADソフトの穴コマンドで作成された穴の属性を 連携し、穴タイプを認識します。 お使いの3D CADソフトを選択した上で3D CADのネイティブ形式 をアップロードしてください。

注意

穴属性を連携できる3D CADデータには制限があります。 穴属性連携対象3D CADの詳細はこちら

穴属性連携の適用ルール

3D CADの穴属性を連携し穴タイプを認識させるには以下の適用ルールをご確認ください。

対象3D CADソフトとファイル形式について

 連携対象の3D CADソフトで作成し、ネイティブ形式でアップ ロードしてください。

3D CADの穴の作成方法について

② 3D CADの穴コマンドで作成された穴が連携対象です。(連携 対象の穴・属性は以下の3D CAD別穴コマンド対応表をご確認くだ さい。)

穴コマンドを使っていない場合は穴属性連携の対象外です。 ③ 穴コマンドのカスタマイズについては動作未確認のため正しく 連携されることを保証できません。

(カスタマイズとは、既存の規格や寸法を変更したり、新規の規 格を作成したりすることを意味します。)

④複製は赤枠で囲ったもののみ連携対象となります。ただ

しSOLIDWORKSのみ、穴を複製後さらに複製した穴は穴コマンド で作成された穴として認識されず、穴属性連携の対象外になりま す。

⑤ タップ穴と精度穴の有効深さは連携されず、ユーザー設定のダイアログ設定情報が適用されます。

⑥ mm規格のねじ穴に対応しています。inchねじは未対応です。



iCAD穴コマンド対応表

連携対象の穴タイプと、iCADにおける穴コマンド設定条件は、以下をご確認ください。 記載の方法以外で作成された穴は連携対象外のためストレート穴・通し穴になります。ビューワー画面で穴タイプを変更してください。

| 穴タイプ (meviy) | 穴コマンド設定条件 | 説明 | 補足 |
|--------------|--|---|---|
| ストレート穴・通し穴 | ASM_BOLT ASM_BOLT 315 20 30 01_Jット 02_ボルト 03_座金 41:17 キリ穴(貫通形状) キリ穴(貫通形状) キリ穴(貫通形状) キリ穴(貫通形状) マケブへ(貫通形状) マシブ穴(下穴連動) スタブ穴(下穴連動) スタブ穴(下穴連動) スタブ穴(下穴連動) スタブ穴(目通形状) スタブ穴(目通形状) スタブ穴(目通形状) スタブ穴(下穴連動) スタブ穴(目通形状) スのブ穴(目通形状) スの(目通形状) スの(目通形状) スの(目面) スの(目面)< | ① 以下のいずわかを選択 ・ キリ穴 ・ キリ穴(貫通形状) ・ キリ穴(貫通形状)_2級 ・ キリ穴-定義を利用する場合は変数を以下に設定 ・ l,d | ユーザー定義時指示外の値が変数に設定さ れると連携されません。 ①②はどちらかいずれかを利用すれば連携 可能となります 特別理由がない場合には①での作成を推奨 しております |
| | JIS名称 B 1001 | | |
| | 配置名 判穴 | | |
| | 配置属性 キリ穴 | | |
| | 配置名付カ_ \$呼び\$ | | |
| | 配置属性(\$呼び\$ | | |
| | 中心線 1 | | |
| | 属性変更 1 | | |
| | 穴属性 1 | | |
| | HOLE_NU 2 | | |
| | | | |
| | | | |
| | 変数 穴深さ | | |
| | 板厚 1 | | |
| | * | | |
| | 変数表 呼び d | | |
| | 変数名 呼び(穴径 穴径 | | |
| | 表 1.6 1.6 | | |
| | | | |

meviy_operation_manual | meviy使い方マニュアル

| 10 | .40 | The viy_opera | | |
|-------------|-----------------------------|--|---|--|
| | ストレート穴 (ザグリ穴) ※切削のみ対応 | ASM_BOLT ^ JIS 20 30 30 01_ナット 02_ボルト 03_座金 04_81 04_81 キリズ(貴通形状) マリズ(貴通形状) マリズ(貴通形状) マリズ(貴通形状) マリズ(貴通形状) マリズ(貴通形状) マリズ(貴通形状) マリズ(貴通形状) マリズ(貴通形状) マラズ(貴通形状) マリズ(貴通形状) マラブズ(貴通形状) マラブズ(貴通形状) マラブズ(貴通形状) マラブズ(貴通形状) マラブズ(貴通形状) マラブズ(貴通形状) マラブズ(貴通形状) マラブズ(貴通形状) マシブズ(貴通形状) マシブズ(貴通形状) マシブズ(貴通形状) マシブズ(貴通形状) マシブズ(貴通形状) マシブズ(貴通形状) マシブズ(貴通形状) マシブズ(貴通形状) マシブズ(貴通形状) マシブズ(貴通形状) マシブズ(貴通形状) マシブズ(貴通形状) 医性変更 ロ マンボ細目 マシブズ(貴通形状) 医酸数 マシンズ(貴のマズ) マシン ロ ロ ロ マジ ロ マジ ロ マジ ロ マジ ロ <td> ① 以下のいずれかを選択 ざぐり穴(貫通形状) ざぐり穴(貫通形状) 2級 ざぐり穴(方角穴付ボルト) ざぐり穴(六角穴付ボルト) ざぐり穴(六角穴付ボルト)2級 ②ユーザー定義を利用する場合は変数を以下に設定 I,Iz,dn,D </td> <td>座ぐり穴の底面形状は平面でなく円錐形状 になることがあります。 30モデルと仕上りに差異が生じる形状レー ルはこちら ①20はどちらかいずれかを利用すれば連携 可能となります 特別理由がない場合には①での作成を推奨 しております</td> | ① 以下のいずれかを選択 ざぐり穴(貫通形状) ざぐり穴(貫通形状) 2級 ざぐり穴(方角穴付ボルト) ざぐり穴(六角穴付ボルト) ざぐり穴(六角穴付ボルト)2級 ②ユーザー定義を利用する場合は変数を以下に設定 I,Iz,dn,D | 座ぐり穴の底面形状は平面でなく円錐形状 になることがあります。 30モデルと仕上りに差異が生じる形状レー ルはこちら ①20はどちらかいずれかを利用すれば連携 可能となります 特別理由がない場合には①での作成を推奨 しております |
| 精度穴 ※切削のみ対応 | | ASM_BOLT ASM_BOLT IJSE USER A A M A M M M M M M M M M M M M M | ①ユーザー定義で作成した穴を選択 ユーザー定義穴の作成方法は後述の項目を 参照してください | ・有効深さはユーザー設定のダイアログ設 定情報が適用されます。 ・穴径は3D CADファイルの径、公差域クラ スは穴コマンドの設定値を参照します。は めあい公差を設定していない場合はユーザ ー設定の常用する公差域クラスを参照しま す。 ・両側公差(例:±0.02)および片側公差(例: ±0.02)のは連携できないため、必ず3Dビュ ーワーで確認・設定を行ってください。初 期表示はユーザー設定の常用する公差域ク ラスを参照します。 |
| | タップ穴・バーリングタップ | ASM_BOLT JIS J | ① 以下のいずれかを選択 タッブ穴 タッブ穴(下穴連動) 2級 タッブ穴(貫通形状) タッブ穴(貫通形状) タッブ穴(貫通形状) タッブ穴細目 2級 ② ユーザー定義を利用する場合は変数を以下のいずれかに設定 l,d,a l,l,d,a l,ls,d,a l,lr,d,a | ・ピッチサイズが取得できない 場合は並目として認識します。 ・有効深さはユーザー設定のダイアログ設 定情報が適用されます。 ・形状およびサイズはmeviyのバーリングタ ップルールに準じます。 板金のバーリングタップルールはこちら ①2はどちらかいずれかを利用すれば連携 可能となります 特別理由がない場合には①での作成を推奨 しております ②を利用する場合は呼びの項目には必ず呼 び径を記載してください。 この際Mがついていない場合は呼び径とし て認識されません。 |

meviy_operation_manual | meviy使い方マニュアル

| | , | _ , , | |
|--------|--|--|--|
| ШŻ | ASM_BOLT A JIS 20 JIS 01_5% 03.D2 03.D2 03.D2 04.00 03.D2 04.00 04.00 04.00 19.40 04.00 19.40 10.5% 19.40 10.5% 19.40 10.5% 19.40 10.5% 19.5% 10.5% 19.5% 10.5% 19.5% 10.7% 19.5% 10.7% 19.5% 10.7% 19.5% 10.7% 19.5% 10.7% 19.5% 10.7% 19.5% 10.7% 19.5% 10.7% 19.5% 10.7% 19.5% 10.7% 19.5% 10.7% 19.5% 10.7% 19.5% 10.7% 19.5% 10.7% 19.5% 10.7% 19.5% 10.7% 19.5% 10.7% 10.1% | 以下のいずわかを選択 サラ穴(貫通形状)_2級 シローザー定義を利用する場合は変数を以下のいずわかに設定 !.dk.d.t !.dk.d.t | 形状およびサイズはmeviyの皿穴ルールに準 じます。切削(角物)の皿穴ルールはごち ら板金の皿穴ルールはごちら ①②はどちら かいずれかを利用すれば連携可能となりま す特別理由がない場合には①での作成を推 奨しております |
| 連携対象外① | ASM_BOLT 115 2D 3D 01_Jy>+ 02_ボルト 03_座金 04_305穴 キリ穴(貫通形状) キリ穴(貫通形状) キリ穴(貫通形状) キリ穴(貫通形状) マイリ穴(貫通形状) マイリ穴(貫通形状) マイリ穴(貫通形状) マイリ穴(貫通形状) マイリ穴(貫通形状) マイリ穴(貫通形状) マシブ穴(貫通形状) マシブ穴(貫通形状) マシブ穴(貫通形状) マシブ穴(貫通形状) マシブ穴(電通形状) マシブ穴(電通)(電過形状) マシブ穴(電通形状) マシブ穴(電通)(電過形状) マシブ穴(電通)(電過形状) マシブ穴(電通)(電過形状) マシブ穴(電通)(電過形状) マシブ穴(電通)(電過形状) マシブ穴(電通)(電過形状) マシブ穴(電通)(電過形状) マシブ穴(電通)(電過形状) マシブ穴(電通)(電過形状) マシブ穴(電)(電過)(電過)(電過)(和) マシブ穴(電)(電過)(目)(電過)(和) マシブ穴(電)(電過)(和) マシブ穴(電)(電過)(和) マシブ穴(電)(電過)(和) マシブ穴(電)(電過)(和) マシブ(電)(電過)(和) マシブ(電)(電過)(和) マシブ(電)(電(電)(和) マシブ(電)(電(電)(和) マシブ(電)(電)(和) マシブ(電)(電)(和) マシブ(電)(電)(和) マシッブ(電)(電)(和) マシッグ(電)(和) | 以下の穴コマンドを使用した穴は連携の対 象外です。 ①管用テーバねじ ②管用平行ねじ | これらの穴で作られている場合は連携の対象外です。 |
| 連携対象外② | <u>集合流</u> 1▼2 ◆ ◆ ◆ ● ● ◆ ◆ | 以下のコマンドを使用した穴は連携の対象 外です。 ①削る ②削る(削った要素を残す) その他機械部品を選択して配置する以外を 使用した穴は連携の対象外です | これらの穴で作られている場合は「穴コマ ンド未使用」と表示されます。 |

iCADユーザー定義穴設定

| 設定手順 | 参考画像 | 説明 |
|---------------------------------|--|--|
| 参考 | ■ > PC > OS (C) > ICADSX > MAN 名前 全前 part_regi_guide | ユーザー定義穴の設定方法に関しては部品登録ガイド (part_regi_guide) にも記載があるため参照してください。 ※左記画像におけるフォルダ構成、ファイル名はインストール設 定によって異なる場合があります。 iCADSXIMAN part_regi_guide.PDF 第5章穴関連項目設定 |
| ①元データをコピーする | ■ ● + A | 参考にする元データを①から②にコピーする ①ICADSX\JISPARTS\JIS\3D\04_ねじ穴 ②ICADSX\JISPARTS\USER |
| ②コピーしたフォルダ及び中の データの名前を変更する | 14.8年年 15年 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 | 名称には特に指定はないためご自身の認識できるもので構いません ※ただし精度穴に限り名称にはめあいの公差域クラスをご記入く ださい |
| ③エクセルの内容を変更する | JIS名称 配置名 精度穴(H7) 配置名付加槽報 S呼びS 配置属性付加情報 SPUTS 空電環性行加情報 1 グループ 全種類 取り付穴 属性変更 1 穴属性 1 HOLE_NUMBER 999 * 詳細タイプ HOLE_D_ITEM D_TYPE HOLE_D_VALUE 変数 変数 I 板庫 I | 配置名に穴の名称HOLE_D_VALUEに詳細な情報(穴種など)を記入 しJIS名称、配置属性、配置属性付加情報の行(赤枠)を削除する |

穴の自動認識結果・穴属性の確認方法

3Dビューワー画面では穴の自動認識結果と3D CADの穴属性情報を確認できます。



① ツリービューの各穴の右側に[黒色文字]で3D CADの穴属性情報が表示されます。

連携されなかった場合は「未連携の穴属性」と表記の上[黄色文字] で表示されます。

- ② 3D CADの穴属性情報を非表示にすることができます。
- ③ 穴属性連携の適用ルールを確認できます。

注意

これらの穴属性は、meviy独自のルールにもとづいて連携 した結果であり、お使いの3D CADソフトで設定された穴 属性の値と一致しない可能性があります。 [3D CADの穴属性から穴タイプを自動認識]の使い始め と、お使いの3D CAD、Version、環境設定が変わったとき

は、必ず穴の自動認識結果を確認してください。

穴属性連携対象の3D CAD情報

穴属性を連携できる3D CADフォーマットは以下をご参照ください。

meviy_operation_manual | meviy使い方マニュアル

| 3D CADフォーマット | | |
|--------------|-----------------|------------------------|
| 3D ር ል ቦ ጵ | ネイティブ | 中間フォーマット |
| | (.sldprt)(.icd) | (.x_t)(.x_b)(.xmt_txt) |
| SOLIDWORKS | 0 | - |
| iCAD SX | 0 | - |
| 他の3D CAD | - | - |

注意

対象外の3D CADで生成されたモデルや3D CADフォーマットは、穴属性連携による穴タイプ自動認識の動作保証対象外となります。



meviyをご使用いただく際に便利な設定を登録ユーザーごとに変更できます。ご使用になるサービスによって設定内容が異なります。

マウス操作の割り当てや、タップ穴の識別方法、切削サービスでの初期見積もり条件の設定が可能です。 また、メールによるお知らせのON/OFFを設定できます。





1. ユーザー名にカーソルを合わせて表示される [ユーザーメニ ュー]の [ユーザー設定] をクリックします。

2. カスタマイズしたい設定メニューを選択し、各メニュー画面 の設定を変更します。

3. [設定を保存する] をクリックして変更した設定を保存します。

```
設定メニュー一覧
```

| メニュー名 | 設定内容 |
|--------------|---|
| 3Dモデル操作 | デフォルトで割り当てられているマウス操作・キーボード操作を切り替えることができます。 各3D CAD(※)の操作感に合わせた設定パターンを用意しています。 ※対応3D CAD SOLIDWORKS, Siemens PLM-NX, Autodesk Inventor, iCAD SX, CATIA V5, Creo, IRONCAD, Autodesk Fusion |
| 通知 | サービス使用中の各タイミングでメールによるお知らせを受信するかどうか、設定できます。 担当者見積依頼時・・・サービス経由で担当者見積依頼になったタイミング 担当者見積完了時・・・自分以外のメールアドレスにCCに入れてお知らせできます。 |
| 発行型番の権限 | 発行した型番の閲覧公開範囲や、購入可能な範囲を設定できます。 発行型番の閲覧権限・・・ [公開する]を設定すると型番発行後のプロジェクトが公開され、 型番検索の検索対象となります。 発行型番の購入権限・・・ [どなたでも購入可能な型番を発行]を設定すると発行型番を使用 して、どなたでもMISUMIサイトで購入が可能となります。また、海外で購入可能な地域を 選択することができます。 |
| 簡易2D図のファイル形式 | 簡易2D図をダウンロードする際のファイル形式を設定できます。ファイル形式はPDFとPNG から選択でき、デフォルトの設定はPDF形式となっています。 |

meviy_operation_manual | meviy使い方マニュアル

| 穴タイプの自動認識 | | 穴タイプの自動認識方法を以下から選択できます。 |
|-------------------|---------------|---|
| | | 【デフォルト設定】モデルの穴形状と'穴径'を検出してタップ穴を自動で認識します。お使いの3D CADソフトを設定する事で、よりスムーズにタップ穴の認識が行えます。 |
| | | ● 穴の着色から穴タイプを自動認識します。 ※ 現在、連携対象となるのは SOLIDWORKS, iCAD SX で設計されたモデルに限ります。 |
| | | ● 3D CADの穴属性から穴タイプを自動認識します。 ※ 現在、連携対象となるのは SOLIDWORKS で設計されたモデルに限ります。 |
| 加工方法選択 | | 加工方法を自動で振り分ける設定ができます。3Dデータをアップロードした際に、優先的に 自動で割り当てる加工方法を設定してください。 |
| 初期見積条件 | | 初期見積時の材料・表面処理・代表面粗さ(粗さ・記号)の設定します。 |
| | 外形公差 | 外形寸法の公差設定をします。デフォルトで3Dビューワーの外形寸法に反映が可能です。 |
| | 寸法公差 | 寸法追加した箇所の公差設定をします。ダイアログ内(プルダウン)の公差設定が可能です。 |
| 切削角物見積設 定 | タップ穴 | タップ穴貫通・非貫通穴の有効深さ設定をします。各材質カテゴリーごとに設定が可能です。 |
| ~_ | 精度穴 | 精度穴貫通・非貫通穴のプルダウンに表示させる はめあい公差域クラス 5種 ・常用するはは めあい公差域クラス・有効深さの設定をします。 |
| | 長穴 | 長穴のプルダウンに表示させる はめあい公差域クラス 5種 ・常用するははめあい公差域クラ スの設定をします。 |
| | 切削丸物見積設 定 | 初期見積時の材料・表面処理・代表面粗さ(粗さ・記号)の設定します。 |
| | 公差追加 | 寸法追加した箇所の公差設定をします。ダイアログ内(プルダウン)の公差設定が可能です。 |
| | タップ穴 | 「穴情報指示ダイアログ」のタップ穴の有効深さ(h)の初期表示を変更できます。 |
| | 精度穴 | 「穴情報指示ダイアログ」のリストに表示する公差域クラス、常用する公差域クラス、有効深 さ、表面粗さ(なし/あり)を変更できます。 |
| 切削丸物見積設 | 外径 | 「最大径・外径情報指示ダイアログ」のリストに表示する公差域クラス、常用する公差域クラ スを変更できます。 |
| | 内径 | 「内径情報指示ダイアログ」のリスト表示する公差域クラス、常用する公差域クラスを変更で きます。 |
| | 溝外径 | 「溝外径公差追加ダイアログ」で選択される公差を変更できます。 |
| | 溝内径 | 「溝内径公差追加ダイアログ」で選択される公差を変更できます。 |
| | 長穴/キー溝 | 「長穴/キー溝情報指示ダイアログ」のリストに表示する公差域クラス、常用する公差域クラ スを変更できます。 |
| | 内径キー溝 | 「内径キー溝情報指示ダイアログ」の常用する公差域クラスを変更できます。 |
| | 初期見積条件 | 初期見積時に板厚に応じた、材質・表面処理の設定をします。 |
| 板金部品・板金 溶接見積設定 | 元プロジェクト 削除 | ・板金溶接 [溶接構造にする]実施時に元プロジェクトを削除するか残すか、設定できます。 ・板金部品 モデル修正機能活用時に元プロジェクトを削除するか残すか、設定できます。 |

■プロジェクトを管理する

3Dデータをアップロードする

meviyで見積もりを取得するときは、3Dデータのアップロードが必要です。 3Dデータのアップロードは、ドラッグ&ドロップで行う方法とファイル選択ダイアログから3Dデータを選択してアップロードする方法が あります。

ドラッグ&ドロップでアップロードする

ドロップエリアにアップロードするファイルをドロップします。ファイルのアップロードが完了すると新しいプロジェクトが生成されます。



ファイルダイアログからアップロードする

ドロップエリアの [または、こちらからアップロード]をクリックし、アップロードするファイル、もしくはフォルダを選択します。 ファイルのアップロードが完了すると新しいプロジェクトが生成されます。

| Comevia NIX-0797- NA-N | 703401 v 7034016 H-08 | | Comevity MID/07974 INS-BRV20276 | 700x0+v 700x0+6 x-v6 68 9 00 2+•0 • 0 MHD |
|------------------------------------|--|---|---|--|
| | N Particle Rest of the State of | | WARDEN | 0: Высідсій: на по-ал. яком -кномици связочалися Высідсій: на по-ал. яком -кномици на полодини. 7-облосни на в. полодини. |
| 7x29 14 70920 | 1-18) 🗀 AM | | フォルダ 14 プロジェクトー発 📋 発音 | |
| () 7+0/98485 D/092/7109 PAE- | news. Zuene. Reve. | The second states and | 10 2×0.0 MARE 0, 2020-16 マ 目力ロタエクトロロ 目1000 - 1010 | IDER 7070-FORV BEV III |
| | 705=0+6.* 10* NINS= NN | 19 AE 9 7519 Sty 581 4 | - 7x68 Dan | |
| | 640 | 12 | CAD | |
| | ここに3D CADファイルまたは、フォルダをドロップし 8月27 - CURDアップロード4月15日 8月21 - CURDアップロード4月15日 | rt≺Kev. Jonant2rai | 30 CR254 / LB FG V2 10 CR25 / LB FG V2 952 - 2520 CP / DF - 5 | |
| | ∴ #\$M. 256467970-F ~ | | | |
| | | | | |
| 2 | | | | |

meviyに一度にアップロードできるファイルサイズの上限は10MBです。

注意





meviyにアップロードした3Dデータは、パーツのプレビュー、プロジェクト名、見積もりの進捗や結果を確認できる「プロジェクト」としてプロジェクト一覧画面に表示されます。ここでは「プロジェクト」を使いやすく整理する方法を説明します。

リストビュー



グリッドビュー

memo

- プロジェクト名をクリックすると、3D ビューワー画面が表示され、見積もりの詳細設定の確認/変更や、3Dモデルの操作ができます。
- → [切削(角物)] 見積もり設定 > 「3D ビューワー画面の見かた」
- → [板金] 見積もり設定 > [3D ビューワー画面の見かた]
- ・型番が発行されたプロジェクトやパーツを公開できます。購買担当者と開発者など、関係者間で情報を共有する際に便利です。→ 「発行型番を公開する/プロジェクトを共有する」

プロジェクト名を変更する

初期設定では、アップロードした3Dデータのファイル名がプロジェクト名になります。プロジェクト名は、アップロード後に任意の名前に 変更できます。

Uストビュー 1. 名前を変更したいプロジェクトにカーソルを合わせると、 が表示されます 2. なクリックし、名前を修正してください。 ・値 プロジェクト名 型番 愛 22_FAsm_b. 仮金 20_FAmp_meas... MVBLK-SSN-DEV7-3KW....③ 切開 し 「Amp_basic.... MVBLK-SSN-DEV7-3KW....③ 切用

グリッドビュー

- 1. 名前を変更したいプロジェクトの [***] にカーソルを合わせ、 [プロジェクト名変更] をクリックします。
- 2. プロジェクト名を入力し、 [OK] をクリックします。

| プロジェクト名変更 コオルダへ移動 | |
|---|--------------------------------|
| 」 前除 sheet-metal_sample_ma 型爾 MVSHM-3N010520050■ | machined-plates_sample 型帝 - |
| 1,940円 | 8,069円 |
| 次に進む | 次に進む |

プロジェクトを複製する

選択したプロジェクトを複製できます。

リストビュー

1. 複製したいプロジェクトの左側チェックボックスにチェック を入れてください。

2. ページ上部の「複製」ボタンをクリックしてください。

| Comevia MI3インナップ (Mi・ Minマニュアル プロジェクト ン プロジェクト ン プロジェクト ン | | | | | | |
|---|--------------------|--------------------------------|--|------------|-----------|--------------------------------|
| 切別 (角物) ボキ出版 6日日~ 西方体の材料に対す だ 秋望 - サイズについ | るマシニング・研究加工に対 で | 切開 第3日 火型派 ワイヤ お類・ | I (丸物) 液を日日~ エロによる満知工、ねじ切り、マ ーカットによる通知工も対応可 サイズについて | シニング・ 紙 | Ø | 板金 標準出荷 3日目~ 板金 (|
| フォルダー・ | プロジェクトー | - 🏗 👌 🛅 capture | | | | |
| フォルダ新規作成 | ☆ アップロード | ✓ ■ 溶液構造にする | 5 芝 まとめて次へ | 日 フォノ | レダへ移動 凸 夜 | 割 合 削除 |
| 目プロジェクトTOP | すべて 3 | 自動見積 2 担当者 | 見積 1 - 見積不可 - | | | _ |
| 日 切削 | - 1/2 | プロジェクト名 🕈 | 조중 | | taII: | 方法 至 |
| 日溶液・ | | | | | | |
| □ 板金 | 🖸 | 22_FAsm_bend | | 8 | 金 | |
| 门 丸物 | | | | | | |
| 🖹 capture 🔹 | | 20_FAmp_meas | MVBLK-SSN-DEV7-3K | W 🔁 🛛 | 81 | |
| | | 10_FAmp_basic | MVBLK-SSN-DEV7-3K | W 🗎 🛛 🕁 | 前] | |

グリッドビュー

1. 複製したいプロジェクトの [***] をクリックします。
 2. 複製をクリックします。



ポイント

- 複数プロジェクトの同時複製が可能です。
- 複製されたプロジェクトは、複製元プロジェクトの見積条件を引き継ぎます。

プロジェクトを削除する

不要になったプロジェクトを削除できます。

リストビュー

- 1. 削除したいプロジェクトにカーソルを合わせ 地をクリックし てください。
- 2. または、チェックボックスにチェックを入れるとプロジェク トの削除ダイアログが表示されますので、削除ボタンをクリ ックしてください。

| プロジェクト一覧 > 🫅 folder | | | | | | |
|---------------------|----------------------|---------------------|--|--|--|--|
| | ▶ 溶接構造にする 芋 まとめて次へ | 白 フォルダヘ移動 凸 複製 自 削除 | | | | |
| すべて 2 自動 | 見積 2 担当者見積 - 見積不可 - | | | | | |
| | プロジェクト名 🕈 | 型番 | | | | |
| | folder_2 | | | | | |
| • | 10_FAsm_basic.sldprt | 板金 | | | | |
| • | 10_FAmp_basic.sldprt | 切別 | | | | |

グリッドビュー

- 1. 削除したいプロジェクトの [***] にカーソルを合わせ、 [削 除] をクリックします。
- 2. [削除] をクリックします。



フォルダを作成する

複数のプロジェクトを分類して管理するために、一覧画面上に任意のフォルダを作成できます。 [フォルダ新規作成]をクリックし、フォルダを作成してください。

| リスト | ビュー |
|-----|-----|
|-----|-----|

|∢

...

•••

...

...

••••

プロジェクト一覧 > 🫅 capture フォルダ • プロジェクト一覧 > 🦳 capture → フォルダ新規作成 ☆ アップロード ✔ III プロジェクトTOP 自動見積 2 担当者見積 1 すべて 3 🗋 切削 ... 🗌 - 個 プロジェクト名 🖨 □ 溶接 ... ▼ フォルダ \Box 22_FAsm_bend. □ 板金 ... \mathbf{R} 🗋 丸物 ... 20_FAmp_meas... MVB 🛅 capture •••

フォルダ名を変更する

フォルダ

ī フォルダ新規作成

目 プロジェクトTOP

🗋 切削

□ 溶接

🗋 板金

日対物

🗎 capture

リストビュー

2. 2をクリックし、名前を修正してください。

...

....

```
フォルダ
                        プロジェクト一覧
                                        capture
                  ____ フォルダ名変更
    → フォルダ新規作成
                                        😼 溶接構造にする
                      🗗 フォルダ移動
目 プロジェクトTOP
                      💼 削除
                                        積 2 担当者見積 1
  🗀 切削
                                        プロジェクト名 🖨
                          🗖 1個
  🗋 溶接
                   •••
                                        22 FAsm bend.
  □ 板金
                   ...
                          \checkmark
```

 \square

_

20_FAmp_meas... MVB

N/11/E

10 EAmn basic

グリッドビュー

グリッドビュー

- 1. 名前を変更したいフォルダの [***] にカーソルを合わせ、 [フ ォルダ名変更] をクリックします。
- 2. フォルダ名を入力し、 [変更] をクリックします。

フォルダを削除する

🗋 丸物

🗎 capture

リストビュー

- 1. 削除したいプロジェクトにカーソルを合わせ、 してください。
- 2. プロジェクトの削除ダイアログが表示されますので、削除ボ タンをクリックしてください。



- 1. 削除したいプロジェクトの [***] にカーソルを合わせ、 [削 除] をクリックします。
- 2. [削除] をクリックします。

| フォルダ | 4 | プロジェクト一覧 | |
|---------------|-----|------------|-------------------------|
| → フォルダ新規作成 | | 土 アップロード 🗸 | |
| III プロジェクトTOP | | | _♪ フォルダ名変更 |
| 🗋 folder | ••• | | € フォルダ移動 |
| tolder_2 | ••• | ▼フォルダ | Ⅲ 削除 □ 10Idet_2 **** |



フォルダにプロジェクトを移動する

リストビュー

- 1. フォルダを移動したいプロジェクトを選択し、[フォルダへ 移動]をクリックします。
- 2. 移動先のフォルダを選択し、 [移動] をクリックします。

| フォルダ | 14 | プロジェクトー | -🎉 🗦 🛅 capture | | | |
|------------|-----|----------|----------------|--------------------|-----------|--------------|
| ■ フォルダ新規作成 | 1 | ふ アップロード | 🗸 🔽 溶接構造にする | 芸 まとめて次へ | 目 フォルダへ移動 | Ch 28.2 ☆ 約除 |
| 目ブロジェクトTOP | | すべてる | 自動見積 2 担当者見積 | 1 見積不可 - | | |
| E1 40#J | ••• | 1/E | プロジェクト名 🕈 | 29 | | 加工方法 至 |
| □ 溶接 | | - | | | | |
| □ 板金 | | | 22_FAsm_bend | | 板盒 | |
| □ 丸物 | | | - | | | |
| 🗎 capture | | | 20_FAmp_meas N | IVBLK-SSN-DEV7-3KW | 1 | |

グリッドビュー

- 1. フォルダに移動したいプロジェクトの [***] にカーソルを合わ せ、 [フォルダへ移動] をクリックします。
- 2. 移動先のフォルダを選択し、 [移動] をクリックします。



フォルダを別のフォルダに移動させる

リストビュー

- 1. フォルダを移動したいフォルダにカーソルを当てます。
- 2. が表示されるのでクリックします。
- 3. 移動先のフォルダを選択し、 [移動] をクリックしてください。



グリッドビュー

- 1. 移動したいフォルダの [***] をクリックします。
- 2. [フォルダへ移動] をクリックしてください。
- 3. 移動先のフォルダを選択し、 [移動] をクリックしてください。



プロジェクト一覧画面の見かた

meviyにログインをすると、プロジェクト一覧画面が開きます。ここでは、プロジェクト一覧画面でできることについて説明します。

技術・操作マニュア 1 C. 9 初開 周初 研削 指示で 公差±0.01。可能 単志の **F** プロジェクトール 10 (9) (10) (11) (12) 小t· 単语· 出际· 仲成日時 (13) R(1) 担当者見線(2)見様不可・ 3) 4 16 17 567 8 (14) (15) 加工方法 筆 0.6 0 板金 ✓ ⑦ 条件設定持ち - 1 + なし 1. tāwi ~ ② 条件設定持ち 20 SS400 なし 2441 iy_ma 14 13:56 ① 泉市設定時ち ZAA 545C なし 1 + 0 切削 ~ Part 1

| | 機能名 | | 詳細 |
|---|-------------|--|--|
| 1 | プロジェ クト名 | アップロードした 前が表示されます | プロジェクトファイルの名 - - |
| 2 | 型番 | 型番発行後に、発 す。 | 行した型番が表示されま |
| 3 | 加工方法 | 「切削」と「板金 ※切削の中でもマ 旋盤加工の切削丸 はシステムが自動 | と」からご選択頂きます。 ?シニング加工の切削角物、 .物がございますが、そちら)判定致します。 |
| | | プロジェクトのお ジが表示されます 状態バターン | 見積状況に関するメッセー 。 どのような状態か? 形状の認識に成功し自動で価格 が算出された状態。また、その |
| | | 条件設定待ち 発注準備完了 | 後設定された仕様の認識に成 功、価格が算出された状態。 型番の発行が行われ注文できる 状態 |
| 4 | 状態 | 確認待ち | 自動見積の対象範囲外だが、 meviyサポートにお見積り依頼 が出来る状態。 |
| | | 担当者見積中 | meviyサポートへ見積依頼をし た状態。 |
| | | 担当者見積完了 | 型番の発行を行った状態。 MISUMIサイトに進み発行され た型番を入力することで購入へ と進むことができる。 |
| | | 担当者見積不可 | meviyサポートへ見積依頼をし たが、見積不可回答だった状 態。 |
| | | サービス対象外 | 自動見積の対象範囲外規格等の ため価格が算出されなかった状 態。3D Viewerで自動見積を成功 させるための条件を確認でき る。 |

| | 機能名 | 詳細 |
|--------------|--------------|-------------------------------------|
| (5) | 操作 | 3Dビューワーへ遷移できます。 |
| 6 | 材質 | 選択中の材質が表示されます。 |
| 7 | 表面処理 | 選択中の表面処理が表示されます。 |
| 8 | 数量 | アップロードしたプロジェクトの数量が表示 されます。 |
| 9 | 小計 | お見積りの合計金額が表示されます。 |
| 10 | 単価 | お見積りしたパーツの単価が表示されます |
| 1 | 出荷日 | お見積りを確定した後に、出荷日が表示され ます。 |
| 12 | 作成日時 | プロジェクト、フォルダを作成した日時が表 示されます。 |
| 13 | お客様注 文番号 | お客様注文番号が表示されます。 |
| <u>(14</u>) | CADファ イル名 | アップロードした3D CADデータのファイル 名が表示されます。 |
| 15 | パーツ名 | パーツ名が表示されます。 |
| 16 | 更新日時 | プロジェクトのお見積り条件を変更した日時 が表示されます。 |
| 1) | フィルター | 表示する機能を選択することができます。 |

リストビュー

グリッドビュー

| ©∽mev | иу міэчэ | ナップ ヘ 技術・操作マニ | ニュアル | | プロジェク | ト 🗸 プロジェクト名 パーツ名 型番 🍳 | ⊠ (1) | 0) ~ \$M | SUMi |
|--|---|---|--|--|----------------|--|---|--|------|
| Ó | 切削 (角物) 標準出荷 6日目~ 直方体の材料に対す 応 材質・サイズについ | るマシニング・研解加工に対 て | | 切削(丸物) 爆車は雨6日日~ 線盤加工による増加工、ねじ切り、マシニング・ ワイヤーカットによる追加工も対応可能 対賞・サイズについて | | 板金 標準出荷3日目~ 板金(彼き・曲げ、表面処理)・通明樹脂加工な どに対応 材質・サイズについて | | 板金溶接 標単は荷 6日目~ 板金部品の溶線加工、アーク溶液やスポット溶 境、仕上げ方法を選択可能 材質・サイズについて | • |
| フォ | ルダート | プロジェクト- | -覧 > 🛅 cap | ture | | | | | |
| ² フォノ | ルグ新規作成 TOP ・ ・ ・ | ★ 7ップロート * フォルダ * フォルダ * 30 CAD ファ・ してく BRは、250 | ۲ ۱/۱/૨۴۵ップ ۲/۱/૨۴۵ップ ۲/۱/૨۴۵۰/ | ● 27. FARE, bord set 取力法を選択してただ。 型 10. FARE 20. | yp_massurament | 10 - FAam, basic sidort MI工方法を選択してくたさい 3 一 ビー で全 | 보다보고, 7 10. FAND, basic skipt 페 MVBLK SSN DEL 4 10. T | 7ップロード日時 v 勝様 v 田 の | 2 |
| | | | | | | | | | |

| | 機能名 | 詳細 |
|---|------|--|
| 1 | 名前 | アップロードしたプロジェクトファイルの名前が表示されます。 |
| 2 | 型番 | 型番発行後に、発行した型番が表示されます。 |
| 3 | 加工方法 | 「切削」と「板金」からご選択頂きます。 ※切削の中でもマシニング加工の切削角物、旋盤加工の切削丸物がございますが、形状から最適な 品名をシステムが自動判定致します。 |
| 4 | 合計 | お見積りを確定した後に、お見積り合計金額が表示されます。 |

ツールバーエリア



プロジェクト一覧に登録されているデータを、プロジェクト名、パ ーツ名、型番で検索できます。 ※サービスによってツールバーエリアに表示される機能が異なりま す。

ツールバー機能一覧

| 機能名 | できること |
|-------------------|--|
| 検索ボックス | プロジェクト一覧に登録されているデータを、プロジェクト名、パーツ名、型番で検索でき ます。 |
| !!! または | プロジェクト一覧を、リストビュ <i>ーI</i> グリッドビュー間で切り替えられます。 |

ドロップエリア

meviyで見積もりをしたい部品の3Dデータをドラッグ&ドロップでアップロードできます。→「3Dデータをアップロードする」

リストビュー グリッドビュー していた こに3D CADファイルをドロップしてください。 たには、こちらからアップロード 3D CADファイルをドロップ してください。 正たは、こちらからアップロード

カート

プロジェクト一覧画面右上の、[カート]をクリックするとカートが表示されます。 3Dビューワーで型番を発行後、カートに追加した商品を確認、注文することができます。



memo

お見積もりの詳細な流れについては下記をご参照ください。

→ [切削(角物)] 見積もり設定 > 「見積もりの流れ」
 → [板金] 見積もり設定 > 「見積もりの流れ」

フォルダ

フォルダ新規作成



[フォルダ新規作成]をクリックするとフォルダの作成ができます。プロジェクトの用途や担当者ごとにフォルダを分けて管理できます。

注意

最大三階層までフォルダを作成することができます。

部品一覧ダウンロード

meviy operation manual | meviy使い方マニュアル



プロジェクト

meviyにアップロードした3Dデータが「プロジェクト」として表示されます。プロジェクトには、プロジェクト名、パーツのプレビュー、 見積もりの進捗や結果などが表示されます。

- アップロード直後のプロジェクトでは金額・納期の表示はされません。
- オペレータが見積もり中のパーツがある場合は
 見積中パーツありのアイコンが表示されます。
- 見積もりが完了したプロジェクトには型番と見積もり金額が表示されます。
- 1プロジェクト複数パーツの3Dデータをアップロードした場合は、プロジェクト一覧画面上にパーツ単位で表示されます。



memo

- プロジェクトをクリックすると、3Dビューワー画面が開き、完了した見積もりの詳細確認や見積もりの再設定、3Dモデルの操作ができます。
 - → [切削(角物)] 見積もり設定 > 「3D ビューワー画面の見かた」
 - → [板金] 見積もり設定 > 「3D ビューワー画面の見かた」
- プロジェクト名は変更できます。→「プロジェクトを整理する」

注意

<mark>見積中パーツぁり</mark>はグリッドビューにのみ表示されます。 リストビューでは表示されません。

ステータスサマリー

フォルダ内のパーツの状態(ステータス)をグループごとに件数で確認できます。

meviy_operation_manual | meviy使い方マニュアル

| ・ meviy 加工 ・ ・ ・ | インナップ 物) 日~ に対するマシュ について | ヘ 技術・操作マ ニング・研創加工に対 | =17/L | 刀円(丸物) 繊維数116-2 繊維数116-3 構成11,30000,マシニン イヤーカットによる通道工も対応可能 賃・サイズについて | フロジェクト > フロジェ の・ の・ の・ フロジェクト > フロジェ を な な な な の の 、 の の 、 の の 、 の の の の の の の の の の の の の | ジェクト名 パーツ 日目~ ・自げ、表面処理) (ズについて | 名 型番 Q | | | 容接 春6日日~ 品の溶接加工、アー 上げ方法を選択可能 サイズについて | ✓ 常M の溶接やスポット計 | HSUM æ |
|---|--------------------------------------|------------------------|--------------|--|---|---|------------|---------|--------|--|-------------------|-----------|
| フォルダ | 14 | プロジェクト | —覧 🗋 capture | 9 | | | | | | | | |
| € フォルダ新規作成 | | ☆ アップロー | ド 🗸 🛃 溶接構造に | する 葦 まとめて次へ 長 | フォルダへ移動 凸 複製 會有 | 利政策 | | 业 簡易2D図 | 业 部品一覧 | → 概算見積 | ₩ 7-1-4 | 、追加 |
| 目 プロジェクトTOP | - 1 | すべて 3 | 自動見積 2 担 | 当者見積 1 見稿不可 - | | | | | | | | ≣ |
| 白切削 | | 0-個 | プロジェクト | 3.◆ 型番 | 加工方法 〓 | | 状態 ᆿ | 操作 | 材質 ⇒ | 表面処理 ヨ | 数量 ♦ | + |
| □ 溶接 | | - | | | | | ω | | | | - | |
| 日板金 | | | 22_FAsm_ben | d | 板金 | * | 確認待ち | 次へ | SPCC | なし | 1 | * |
| | | | 20_FAmp_mea | as MVBLK-SSN-DEV7-3KW | 如 切削 | ~ | ⊘ 発注準備完 | 7 次へ | SS400 | なし | - 1 - | + |
| Claptore | | | 10_FAmp_bas | ic MVBLK-SSN-DEV7-3KW | の前 | ~ | ⊘ 発注準備完 | 7 🕅 | SS400 | なし | - 1 | + |
| | | < l | | | | - | | | | | | • |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | |

| グループ | 条件 |
|-------|--|
| すべて | グループ「自動見積」「担当者見積」「見積不可」とサービス選択前のプロジェクトの合計件数 ※加工方法未選択プロジェクトは件数集計に含まれません。 |
| 自動見積 | ステータスが「条件設定待ち」、「発注準備完了」の件数 |
| 担当者見積 | ステータスが「確認待ち」、「担当者見積中」、「担当者見積完了」の件数 |
| 見積不可 | ステータスが「サービス対象外」、「担当者見積不可」の件数 |

パーツ情報のダウンロード

特定のパーツの「簡易2D図」、「部品一覧」、および「概算見積書」がダウンロードできます。

| 🖙 meviy 🚛 | ラインナッス | プへ 技術・操作マニ | ュアル | | | プロジェク | ト 🗸 プロジェクト名 パーツ | 1名 型番 Q | ⊠ (1) ⊅- | r 2 | | ~ | 8 Misumi |
|---|-----------------------------|-------------|-----------|---|------------------------------------|------------|---|---------------------------------------|-----------------|---|---|--------|-----------|
| 切削(角 標準出荷6日 西方体の対称 応 材質・サイス | 物) 日~ に対するマs (について | -ニング・研創加工に対 | | 切削(丸物) 標準出荷6日目~ 脱盤加工による構 ワイヤーカットに 材質・サイズにつ | 加工、ねじ切り、マシニング・ よる追加工も対応可能 いて | | 板金 標準出荷 3日日~ 板金 (後き・曲げ、表面処理) どに対応 材質・サイズについて | ・透明樹脂加工な | | 板金) 標準出行 板金部品 接、住。 材質・1 | 容接 奇 6日目~ るの溶機加工。アー 上げ方法を選択可能 ナイズについて | ク溶接やスポ | ット溶 |
| フォルダ | 4 | プロジェクトー | 覽 👌 🛅 cap | ture | | | | | | | | | |
| ▶ フォルダ新規作成 | | 土 アップロード | ✓ ■ 溶接機 | きにする 芋 | まとめて次へ 🗐 フ | ォルダへ移動 🖸 複 | 黝 亩 削除 | 4 | 」簡易2D図 | ↓ 部品一覧 | | いわ- | トへ追加 |
| 目プロジェクトTOP | | すべて 3 | 自動見積 2 | 担当者見積 1 | 見積不可 - | | | | | | | | |
| □ 切削 | | 2個 | プロジェク | 小名章 | 型番 | 加工 | 方法 三 | 状態 ヨ | 操作 | 材質 ⇒ | 表面処理 ⇒ | 数量 | ÷ + |
| □ 溶接 | | | | | | | | 0 | | | | | |
| □ 板金 | | | 22_FAsm_ | bend | | 板金 | ~ | (1) 確認待ち | 次へ | SPCC | なし | - 1 | + |
| 白丸物 | | | 20_FAmp_ | meas MVBL | K-SSN-DEV7-3KW | tD例 | ~ | | 次へ | SS400 | なし | - 1 | + |
| Capture | | | | | | | | 完注傳[編元] | | , | | | |
| | | | 10_FAmp_ | basic MVBL | K-SSN-DEV7-3KW | 切削 | ~ | 受 発注準備完了 | 次へ | SS400 | なし | - 1 | <u>با</u> |
| | | 4 | | | | | | | | | | | • |
| | | | | | | | | | | | | | |

プロジェクトを並び替える

ソート機能を利用してプロジェクトを並び替えることができます。

リストビュー

ソートをかけたい項目で 🗢 をクリックしてください。昇順、降 1. ソートをかけたい項目を選択してください。 順で並び替えが可能です。

| プロジェクトー | 覧 | | | |
|----------|---|-------|------|-----------------------------|
| 土 アップロード | ✓ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ ※ | 世にする | 他の見続 | 責もり先を探す ┏ wy Marketplace |
| すべて 14 | 自動見積 12 | 担当者見 | 見積 2 | 見積不可 - |
| - 個 | プロジュ | ロクト名・ | | 型番 |



2. 昇順、降順を選択してください。



プロジェクトを絞り込む(リストビューのみ)

フィルター機能を利用してプロジェクトを絞り込むことができます。

リストビュー

グリッドビュー

グリッドビューはフィルター機能の対象外です。

1. フィルターをかけたい項目で = をクリックしてください。 2. プルダウン内から条件を選択し、適用してください。



見積もりの進捗状況をアイコンで表示します。

meviyからの発注手順



カートに追加したパーツを注文する場合は、[MISUMIカートへ進 む]をクリックしてください。 MISUMIサイトの注文入力画面に遷移して注文できます。

memo

[概算見積書(PDF)]、[部品一覧(CSV)]をクリックして、概算見積書(PDFファイル)や部品表(CSVファイル)を ダウンロードできます。

注意

型番公開によってプロジェクトを共有した場合、担当者以 外のユーザーも3Dビューワー画面(閲覧モード)で部品の 形状や材質の確認ができます。画面左下から型番をコピー していただき、標準部品同様にMISUMIサイトからご発注 が可能です。



操作マニュアル>便利な機能>発行型番を公開する/プロジ ェクトを共有する

操作マニュアル>注文する> MISUMIサイトからの発注手順

MISUMIサイトからの発注手順

型番がお分かりになる方はMISUMIサイトより注文手続きができます。



1. MISUMIサイトへログインします。



2. [お見積・ご注文]ボタンをクリックします。

| Start - 22X Start - 22X | い速文 | | | | | | |
|---|---|----------------------------------|------------------|--|-------------|----------------------------------|-------|
| | | | | | RIF-IEX A.D | D-F EXCE | a 907 |
| 1 1.03 1 | | | 0 78 00 758 0 | enero 195 - ofriteto analist (R) Eli otzano hiledo | bite (| 12000-1103/1]] 2011-06-1131- | × |
| 2 2 20 2 20 2 - 0 - 0 | 24841216 Millikissi 2322 | 1218/19 - 559-0 614-345-27084 | | 1.626 3.626 (1.626) 13.998) (1.598) | 2624/02/05 | 8451+ 30 8651+ | * |
| | 2回転用上が開 注意 2一方一系 | 1968年 | 14 | | | <u>भ</u> ि - ते- ते- तेवस | |
| 2 28 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29 29 | 289328 28 | 1284 | - | | | | |

3. 必要事項を入力して、[カートへ追加]をクリックします。

注意 型番はユーザー設定で購入権限の設定ができます。「同じ お客様コードのみ購入可能な型番を発行」を選択している 場合、別のお客様コードの方は注文することができませ ん。→「発行型番を公開する/プロジェクトを共有する」

注文内容の変更とキャンセル

当サービスでご注文された商品は**特注品(受注生産品)**となります。 いかなる場合においても、注文確定後の注文内容の変更およびキャンセルはいたしかねます。 当サービスのご利用に関しては、利用規約をご覧ください。

簡易2D図面・見積書・部品表のダウンロード

概算見積書(PDFファイル)や部品表(CSVファイル)をダウンロードすることができます。



プロジェクトー覧画面で、[簡易2D図面]、[概算見積]または[部 品一覧]をクリックします。

2D図面、概算見積書、部品表のダウンロードがそれぞれ始まります。

再注文する

再注文は、何回でもできます。 お客様のログインIDの権限によっては、制限がある場合がございます。

MISUMI(総合Webカタログ)から再注文する



初回の注文の際に発行した型番を使用し、MISUMIサイトから注文 することも可能です。以下の方法で型番を確認した後、「meviyか らの発注手順」を参照して注文してください。 再注文したいパーツを含むプロジェクトを開き、3Dビューワー画 面で型番を確認します。

ポイント

meviyで見積もりした部品の型番確認用に、CSV形式の部品表をダウンロードしておくこともできます。

→「見積書・部品表のダウンロード」

またのまでのまます。またのでのまます。

たのまたのにのまます。

たのまたのにのまます

たのまたのにのます

たのまたのにのまます

たのまたのにのます

たのまたのにのます

たのまたのにのます

たのまたのにのます

たのまたのにのます

たのまたのにのます

たのまたのにのます

たのまたのにのます

たのまたのにのます

たのまたのます

たの

■配送・納品物について

商品ラベルの記載事項について

商品ラベルには会社名、納入社名、お客さまコード、型番、お客様注文番号、数量、出荷日が記載されます。



お客様注文番号の表記

お客様社内の管理番号([お客様注文番号])を入力することで納品物の確認が行いやすくなります。

- → [切削(角物)] 見積もり設定 > 「基本情報を設定する」
- → [板金] 見積もり設定 > 「基本情報を設定する」

仮納品書の記載事項について

ミスミの配送センターを経由せずに、工場からお客様へ直接配送される部品は納品書ではなく仮納品書が同梱されています。 仮納品書には会社名、納入社名、お客さまコード、型番、お客様注文番号、数量、出荷日が記載されます。

| (株) ミスミ ご知ら者 n.e.v.iyサポート様 | 仮納品書 | i | | | <u>1001</u> 2016/10/14 株式会社 ミスミ |
|--|-------------------------------|-----------|-----|------|---|
| 注文番号 | | 85 | λ | 數 | 本デリバリー商品に関するお問合せは、 下記のマーケティングセンターまでお問合せください。 |
| rest#COVERLWR35141-#3 #VEPP-EPHE-L3-110.00.KC1.50-JP169CH2X0BAA | 01767171600052-2999 MISUMI | | | 3 | ミスミQCTセンター TEL 0120(343)066 |
| | | | | | FAX 0570(034)355 |
| | | | | | 1. ストーク目前(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(1)(|
| | | Π | | | () () () () () () () () () () () () () (|
| | | H | | | 1000日と出口に開始のほどしていただきますようおおいやし 上げます。 |
| | | \vdash | - | | 元川子地の約888にひと、前時888日にて約人となくてんたさます。 正明の納品書は後日送付させていただきますので、お手穴に話 第1,4,4,4,44,9,4,4,4,4,4,4,4,4,4,4,4,4,4,4 |
| | | \vdash | _ | - | までたち放映画者と出当し、 MODEEEC しいただをますよう お願い申し上げます。 |
| | | \square | | | 代替品につぎ止用の明品書は各種させていたださます。 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | MJP20 | 16092 | 334 | 2177 | |



memo

検品時の商品特定を容易にするために、ご注文の際にお客様社内の管理番号([お客様注文番号])を入力しておくことをお勧めし ます。

- → [切削(角物)] 見積もり設定 > 「基本情報を設定する」
- → [板金] 見積もり設定 > 「基本情報を設定する」

■便利な機能

メモ機能を活用する

3Dビューワー画面で各パーツに紐づくメモを残すことができます。備忘などの用途でご利用頂くことでプロジェクト管理がしやすくなります。

なお、メモ機能をご利用頂くことよる価格、納期への影響はありません。

注意

メモ内容はお客様ご自身のアカウントでのみ確認可能であり、弊社への問い合わせ用途でメモ機能をご利用頂くことはできませんの でご注意ください。

メモを新規追加する



1. 画面右下のメモ機能アイコンをクリックします。



2. ダイアログ右上の新規追加ボタンをクリックして登録者とメモ 内容を入力します。 入力完了後、ダイアログ右上の保存ボタンをクリックすると登録 できます。 なお、初期状態では「登録者」にお客様のアカウント名が自動反 映されております。

ポイント

登録者は100文字以内、メモは500文字以内で入力可能で す。 また、1パーツあたり保存できるメモは10件までです。

メモを編集する



ダイアログ右側の編集ボタンをクリックします。 保存済みの登録者およびメモを編集し、完了後に保存ボタンをク リックすると編集内容が反映されます。

メモを削除する



STEP4:保存済みの登録者およびメモを削除する

ダイアログ右側の削除ボタンをクリックします。 削除してよいか最終確認のダイアログに切り替わるので問題なけ れば削除ボタンをクリックします。

注意

削除したメモは復元できませんのでご注意ください。

メモ内容の引継ぎについて

meviyにはパーツの複製機能や自動修正機能など、元パーツから新たなパーツを生成する機能がいくつかあります。 以下の機能で生成されたパーツはいずれも元パーツのメモ内容を引き継ぎませんのでご注意ください。

- ・複製機能
- ・板厚自動修正
- ・溶接化構造化

memo

```
各機能の詳細はこちらです。
操作マニュアル> プロジェクトを管理する> プロジェクトを整理する
操作マニュアル> 見積もり条件の設定> [板金]見積もり設定> 曲げ部の板厚を自動修正する
操作マニュアル> 見積もり条件の設定> [溶接]見積もり設定> 見積もりの流れ
```

メモ機能の同時作業について

複数ユーザーで同パーツのメモを同時更新した場合、更新タイミングが早い内容が優先して反映されます。 またその際、他ユーザーの画面ではページ更新することで内容が反映されます。

ユーザー設定の設定ファイルをインポートすることで、ユーザー設定の項目を一括で変更できます。 設定ファイルは現在のユーザー設定をエクスポートすることで入手できます。

他のユーザーと設定を共有したい場合や、利用CADソフトや設計業務ごとに設定を切り替えたい時などにお役立てください。

ユーザー設定のインポート



1. ユーザー設定の画面右下にある「設定のインポート」をクリックします。



2. インポートしたい拡張子「.mus」ファイルを選択し、メッセ ージダイアログが表示されるので「閉じる」をクリックします。 ※通知設定と発行型番の権限はインポートの対象外です。



3. 「設定を保存する」をクリックしインポート完了です。

ユーザー設定のエクスポート





1. ユーザー設定の画面右下にある「設定のエクスポート」をク リックします。

 メッセージダイアログが表示されるので、「エクスポート」 をクリックします。拡張子「.mus」ファイルがダウンロードされ、エクスポート完了です。
 ※通知設定と発行型番の権限はエクスポートの対象外です。

ユーザー設定を初期設定に戻す







メッセージダイアログが表示されるので、「初期設定に戻す」をクリックし完了です。
 ※インポートとエクスポートの対象外である通知設定と発行型番の権限を含めた全ての設定が初期設定に戻ります。

meviyマーケットプレイスで見積依頼

meviyで見積もりができない部品もmeviyマーケットプレイスなら見積もりできる場合があります。 プロジェクトー覧画面からmeviyマーケットプレイスへ部品を送るボタンの利用方法をご案内します。 ※meviyで行った設定は引き継がれませんので、見積条件はマーケットプレイスにて設定してください。

meviyマーケットプレイスで見積依頼の流れ

プロジェクトー覧画面からmeviyマーケットプレイスへ部品を送る

| 土 アップロー | F 👻 📓 第時構造にする | 他の見積もり先を探す p | 豆 まとめて次へ | 部 フォルダへ都動 | () #N | 合 相称 | | | <u>*</u> ###2010 <u>*</u> ###~# |
|--------------|---------------|--------------|----------|-----------|-------|------------|-----|----------------|---------------------------------|
| TAT 2 | 自動見積 1 担当者多 | U積 1 見積不可 - | 2 | | | | | | |
| 1 160 | プロジェクト名 | 246 | | 加工方法 筆 | | 412E 20 | 88 | 15.81 M | 12/1 |
| | - B&_FIGRES | E | 校会 | | ~ | SPCO(SPHC) | RU | 0 8823915 | mewyで見積50 |
| _ (1) | COLSLOPRT | | town | | v | 58400 | 18L | @ \$4982385 | mewyで規模もり |

手順1:プロジェクトをチェックし、他の 見積もり先を探すボタンを押下する

meviyにアップロードした部品の中からマーケットプレイスで見積 もりしたい部品を選択してください。

注意

- フォルダやパーツは選択することができません。
- 本機能はリストビューのみでご利用できます。グリッドビューではご利用できません。

ポイント

 meviyで見積もりできない部品を選択して見積依頼する ことをおすすめします。

| Comeviy Marketplace | 日本最大級の |
|---|--|
| メビーマーケットプレイス | 製造業マーケットプレイス |
| | |
| mevivマーケットプレイスは新知口座開設や超約手続きた | なし でそのままご利用できる製造業マーケットプレイスです。冬年にマ |
| meviyマーケットプレイスは新規口座開設や契約手続きな ッチしたパートナーと直接やり取りして機械加工部品を | なし でそのままご利用できる製造業マーケットプレイスです。条件にマ 手配でき、調達の手間を大幅に削減できます。 |
| meviyマーケットブレイスは新規口度開設や契約手続き、 ッチしたパートナーと直接やり取りして機械加工部品を 見積回答は最短15分、最短1日目出商、材質は140種類以 見続の中から選択できます。新たな認品調道の体験をぜひ | なしでそのままご利用できる製造業マーケットプレイスです。条件にマ 再記でき、製造の手続を大幅に削減できます。 よど、対応サイズは~6,000mm、数量は1個から量産までと豊富な選択 お試しください。 |

手順2:meviy Marketplaceお客様利用規約 に同意するにチェックを入れる

meviyとは利用規約が異なりますので、利用規約の内容を必ずご確認お願いします。

手順3:meviyマーケットプレイスヘボタン を押下する

meviyマーケットプレイスへボタンを押下すると別タブでmeviy Marketplaceサイトが開き、meviyにアップロードしたものと同じ CADファイルがアップロードされます。

注意

meviyで設定した情報は引き継がれません。(材質、表面処理、公差、穴、溶接構造、モデル修正機能などの情報は引き継がれません。)

meviyマーケットプレイスで見積依頼する

| C mevly Marketplace | 70 | 19191 HAND | 1 /(-)-? | | | | | H sys we |
|--------------------------------|----|------------|---------------|----------|-------|----|---------|----------------------|
| プロジェクト 日本ビナトット * 10月日日の7 | | プロジェクトTOP | | | | | | |
| U.L. | - | | 709191 | 27-92 50 | 85399 | 24 | eg 1811 | R-1-#- 040 |
| E 90920109 | • | | | | | | | |
| | | • | SampleLablort | **#2 | | | | 2009001 |
| | | • | Sample2.aldpt | # Y82 | | | | 30290501 |
| | | | | | | | | 2001-100000 (1) |
| | | 2.0350 | | | | | | 5 MR 0/60 (MS053.54 |

手順4:meviy Marketplaceサイトでアップ ロードが完了次第、チェックして「製品要 件入力」へ進む

製品要件入力から見積条件の設定が可能です。以降の手順は以下のmeviy Marketplaceサイトにてご確認お願いします。

memo

詳細の手順は以下を参照してください。 →ご利用ガイド> 見積もりを依頼>見積もりを依頼する流れ



プロジェクトごとに3Dビューワー画面にて型番の発行履歴を一覧で表示することができます。 一覧では型番ごとの価格、表面処理、出荷日などが確認できます。



①型番発行履歴リンク

同じプロジェクトで2回目以降の型番発行を行うと型番発行履歴のリンクが活性化し、クリックすると発行履歴のダイアログが表示されます。

②型番発行履歴

型番の発行履歴を一覧で表示することができます。ダイアログでは以下の項目が表示されます。

- 型番
- 材質
- 表面処理
- 出荷日
- 数量1の単価

注意

表示されている価格は、型番確定時点の価格です。

③型番コピーボタン

型番をコピーすることができます。 meviy型番検索ページでは、コピーした型番で検索しモデルを確認することができます。 また発行済の型番で注文することができます。

memo

検索機能について → 検索機能を活用する ご注文について → 検索機能を活用する 検索機能を活用する

発行型番を公開する/プロジェクトを共有する

meviyで見積もりしたパーツの発行型番を公開、またはアップロードしたプロジェクトを共有することで、担当者以外のユーザーも3Dビュ ーワー画面(閲覧モード)で部品の形状や材質の確認ができます。他部門や外注先との情報共有の際に便利です。





の[ユーザー設定] をクリックします。

1. ユーザー名にカーソルを合わせて表示される [ユーザーメニュー]

2. [発行型番の権限]をクリックします。

発行型番を公開する



発行型番の購入権限

0

Q

▲ 発行型番の購入範囲

- 「どなたでも購入可能な型番を発行」:見積もり完了後に発行された型番が公開され、型番を知っている方は、どなたでも購入が可能になります。また、「海外における購入権限」を設定することができます。初期設定は「どなたでも購入可能な型番を発行」になっています。
- 「同じお客さまコードのみ購入可能な型番を発行」:本設定後に発行された型番の購入ができるのは同じお客さまコードのユーザーのみとなります。

海外における購入権限

- 「海外での購入がない」:海外での購入がない場合はこちらをご選択下さい。
- 「海外での購入がある」:購入可能とする地域を選択することができます。

| Part 11-Thinking | |
|------------------|---|
| 22028 | 计递位中 、 购得利素小期配备用 |
| 300/10/00/1 | 元過設定と元日本市の同帰進度 |
| 1815 | |
| 用行空感の復活 | 國所可指以公開展的性質的工作來文 |
| SURP | 公開平高 建立石炭的した動物の炭泉。数数3万枚肥になり水平。 |
| ホターブの自動収集 | ① 公開しない 発行した型量の検索・開発が不可となります。 |
| NITTERS | REGISTA TOTODECHEMORET. |
| SCRIMMARY | |
| LARGER | |
| 0.522 | |
| 1000 | 北通設定、登行刑法の購入権限 |
| きょうた | POEDOC - 7011 a movie role to |
| 18.82.72 | |
| 高穴 | REPROBABILIST CONCLASS CONCLASS CONCLASS CONCLASS CONCLASS CONCLASS |
| 可和大型局装置定 | ○ どなたでを購入可能な影響を除行 |
| UNRAGH | ○ 用じお客をネコードのみ構入市場の監督を除け |
| 0.66.810 | ※お文払い物法未登録の方は「同じお客さきコードのみ構入可能な設備を発行」を描示することはできません。 |
| タップた | |
| 精整穴 | 市中における備入機関 用外での備入がない マ |
| *5 | |



検索機能を活用する

meviyで見積もりをしたプロジェクトを絞り込み検索できます。前回のプロジェクトを呼び出して、3DモデルやPMIの確認をしたり、再注文をしたりするときに便利です。検索対象の範囲によって、2つの検索方法があります。

検索窓を活用する場合

検索窓の活用方法は3通りあります。

| プロジェクト v プロジェクト名 パーツ名 型番 Q プロジェクト 公開型番 ヘルプ マー出荷 3日目~ |
|---|
| プロジェクト v プロジェクト名 パーツ名 型番 Q プロジェクト 公開型番 ヘルノ ・ ③ v ********************************** |
| プロジェクト v プロジェクト名 パーツ名 型番 Q プロジェクト 公開型番 ペルプ 荷 3日目~ |

プルダウンからプロジェクトを選択し検索すると、プロジェクト一覧内 の該当するキーワードを検索し表示します。

プルダウンから公開型番を選択し検索すると、型番がヒットした場合は 別タブで該当プロジェクトの3Dビューワーが開きます。一方で、型番 がヒットしない場合は、別タブで型番検索画面に遷移します。

プルダウンからヘルプを選択し検索すると、技術・操作マニュアル内の 情報を検索できます。

型番検索画面を活用する場合





3Dモデルの回転や、拡大、縮小などの操作は、マウスやキーボートショートカットを使って行うことができます。

meviyのデフォルトで割り当てられているマウス操作・キーボード操作を各3D CADの操作感に合わせた設定に切り替えることができます。 →「ユーザー設定」

memo

デフォルトのキーボードショートカットは以下を参照してください。→ [切削(角物)] 見積もり条件設定>「キーボード操作」 → [板金] 見積もり条件設定>「キーボード操作」

| 注文番号の入力 | | | | | | |
|---------|------------|---|--|--|--|--|
| ∨ 基本情報 | 4 | 発注部品ごとにお客様社内の管理番号を [お客様注文番号] として 設定できます。 | | | | |
| お客様注文番号 | | 製作した部品をお届けする際の商品ラベルには、型番表記ととも に、設定した[お客様注文番号]が印刷されるので、納品物の確認 | | | | |
| 加工方法 | 板金部品 | かれいアタマなります。 | | | | |
| 材質 | SPCC(SPHC) | ポイント | | | | |
| 表面処理 | | 入力は、半角英字(大文字)、半角カナ、半角スペース、数値、記号(#\$%&'()*+,/:;=?@_,~)を54文字までで | | | | |
| 数量 | 1 | きます。親番の入力欄が表示された場合、入力は必須で | | | | |

見積もりを確定した後でも、設定・変更できますが、変更した内容や変更後の価格は、プロジェクト一覧や3Dビューワー画面に反映されません。

文字数は20文字までとなります。

▲ 注文番号を入力する

部品のお客様注文番号欄に任意の注文番号を入力します。

| ∨ 基本情報 | ∢ |
|---------|--------------|
| お客様注文番号 | |
| 加工方法 | 板金部品 |
| 材質 | SPCC(SPHC) |
| 表面処理 | なし 🗸 |
| 数量 | 1 マ 数量別の価格表 |